



昊坤数控机械（山东）有限公司
Haokun CNC Machinery (Shandong) Co.,LTD

目录

目录 / 公司简介	01/02
公司荣誉	03/04
公司实力	05/06
排屑机选型参照表 / 一体成型排屑机	07/08
刮板排屑机 / 磁刮板排屑机	09/10
链板排屑机 / 永磁排屑机	11/12
螺旋排屑机 / 复合式滚筒排屑机	13/14
排屑链板 / 集中排屑、螺杆	15/16
排屑车 / 产品应用	17/18

昊坤数控机械(山东)有限公司

公司简介 / COMPANY PROFILE

昊坤数控机械（山东）有限公司，成立于2011年。自2001年起，我们便组建了专业的技术团队致力于机床内防护、刮屑板及胶条等领域，进行自主研发及生产，卓越的技术与产品得到了国内众多工具机品牌企业的认可，2005年，因公司业务量的扩大，又增加了对排屑机、排屑链板、配件及螺杆的研发与制造。

昊坤数控机械（山东）有限公司，经过二十多年的不懈努力，始终坚持不断提升新技术、新产品。致力于打造高品质的名牌产品，并在市场上取得了卓越的佳绩。这些成就得到了国内外客户的一致好评，也为公司赢得了良好的社会声誉。公司并时刻关注行业发展趋势，以满足客户在加工中对产品的各项需求。以提高其性能和可靠性。

公司的产品涵盖了机床防护、链板排屑机、刮板排屑机、磁刮板排屑机、滚筒排屑机、螺杆排屑机、集体排屑及过滤系统、中央出水、排屑链板及配件等领域。这些产品在机械加工和制造行业中发挥着重要作用，受到广大客户的信赖和好评。我们在生产过程中严格把关质量，确保每一件产品都符合高标准，以满足客户的高要求。

昊坤数控机械（山东）有限公司，将继续坚持以客户为中心的理念，秉承“质量第一，顾客至上”的宗旨，不断提升产品品质和服务水平，竭诚为广大客户提供优质的产品和服务。在未来的发展中，我们愿与您携手共进，共创美好明天！



公司荣誉 CORPORATE HONORS



人证证书

管理体系认证证书

证书号: 19001202212267Q

授予

机械(山东)有限公司

管理体系符合:

ISO 9001:2015

山东)有限公司

3794-2015标准适用条款的要求, 被评为

信用企业



全国企业信用公示平台

北京联投国际信用评价有限公司

双链版复合式排屑机

万向节螺旋排屑机

自动化磁性排屑机

复合式刮板链板排屑机

证书号第16306168号

实用新型专利证书

双链版复合式排屑机

注

3021 2 2425881.X

年 10 月 09 日

机械(山东)有限公司

000 山东省德州市庆云县东大街以西电子信息产业

海 150 米

1 年 04 月 29 日 授权公告号: CN 216398915 U

依照中华人民共和国专利法经初步审查, 决定授予专利权, 颁发实用

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

利权登记的法律状况, 专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和争

、质押、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

2022 年 04 月 29 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

实用新型专利证书

1 万向节的螺旋排屑机

2 2486281.4

10 月 15 日

机械(山东)有限公司

山东省德州市庆云县东大街以西电子信息产业

50 米

04 月 15 日 授权公告号: CN 216298702 U

依照中华人民共和国专利法经初步审查, 决定授予专利权, 颁发实用

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

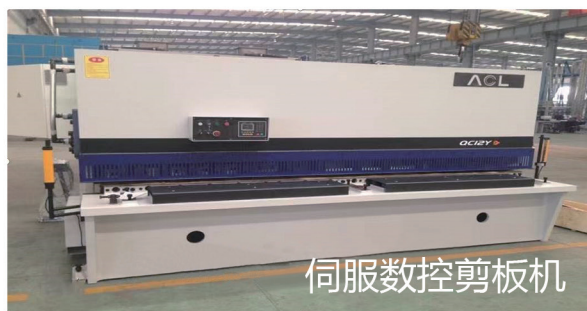
型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

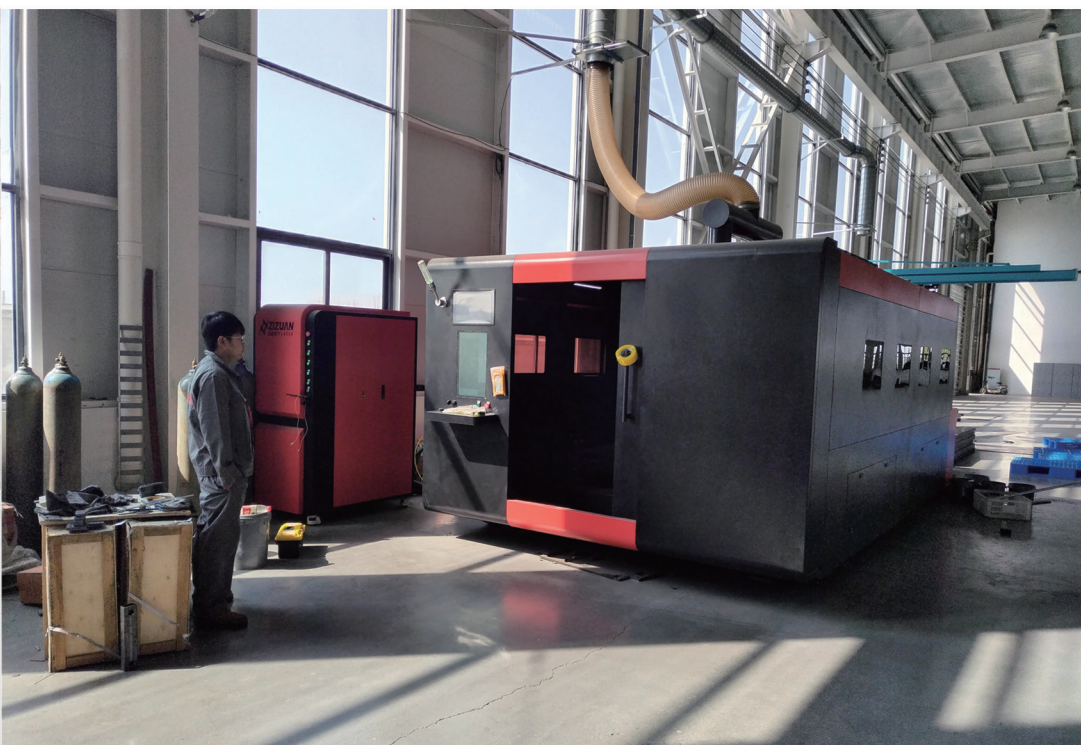
型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

型专利证书上予以登记。专利权自公告之日起生效。专利权期限为十

公司实力 COMPANY STRENGTH





大吨位气动数控冲床



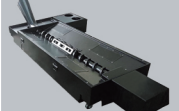
全伺服数控折弯机



数控龙门机床排屑机

排屑机选型参照表

REFERENCE TABLE FOR CHIP REMOVAL MACHINE SELECTION

切屑类型 排屑机 类型	铁卷屑	金属铁屑	非卷屑	铸铁屑	铝卷屑	铝屑	铜屑	非铁金属
 一体成型排屑机	✓	✓	✓		✓		✓	✓
 刮板排屑机			✓	✓		✓	✓	
 磁刮板排屑机			✓	✓				
 链板排屑机	✓	✓	✓		✓		✓	✓
 永磁排屑机			✓	✓				
 螺旋排屑机			✓	✓		✓	✓	
 复合滚筒排屑机	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
 集中排屑系统	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

一体成型排屑机

INTEGRATED CHIP REMOVAL MACHINE

一体成型式排屑装置 Integrated chip removal device

一体成型排屑机主要用于干式或湿式加工中各种卷状、团状、条状、块状切屑的收集与输送，不适合粉末状切屑。本装置工作运行平稳，输送效率高，并配有过载保护装置，安全可靠。可广泛用于数控机床、组合机床、加工中心、专业化机床等流水自动线的切屑运输，并可根据排屑量及切屑的形状选用不同节距的链板。



规格与选用配置 Specifications and selected configurations

标准规格

减速马达：0.2kw/0.4kw/0.75kw/1.5kw

输送链距： $p=31.75\text{mm}/50.8$

链板宽度：150-600

传送速度：0.5M-1.5M/min

安全装置：KA-50

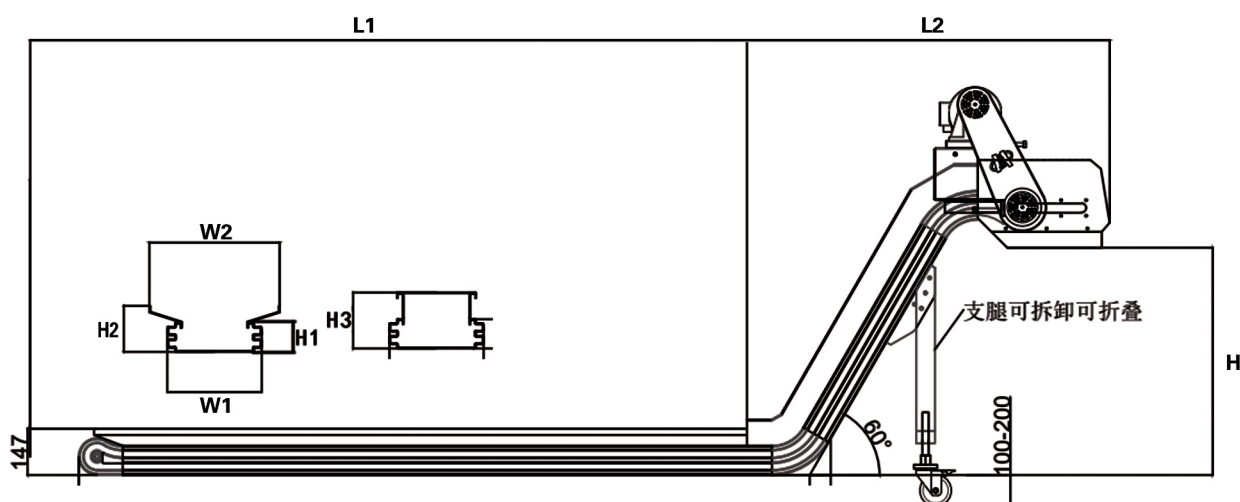
输送仰角： $0^{\circ}-75^{\circ}$

选用配置

- 1、手动控制装置
- 2、各式远端控制盒
- 3、各式电缆线
- 4、扭力过载停止装置
- 5、防止卷入停止装置

订货时敬请提供L1,L2,H,H1,H2,H3,W1,W2尺寸

一体成型排屑机平面图 Plan of Integrated Chip Removal Machine



刮板排屑机

SCRAPER CHIP REMOVAL MACHINE

刮板式排屑装置 Scraper chip removal device

刮板式排屑机主要用于干式或湿式加工中长度不超过150mm非团状、细小碎屑的分离和清除，适合于各种不同切屑材质。磁刮板式排屑机则主要适用于采用湿式加工的短碎状钢屑、铸铁屑的输送。

刮板式排屑装置采用减速电机驱动，由链条带动刮屑板将沉淀在排屑机底板上的切屑刮出至集屑车内。本装置工作可靠、性能稳定、定量排屑、无噪音、寿命长。

刮板式排屑装置是在刮板式排屑装置的基础上在排屑机的底板上没有永磁式磁场，切屑先吸附在底板上，再由刮屑板强行刮出。在湿式加工中，刮板式排屑机是替代永磁式排屑机的首选机型。



规格与选用配置 Specifications and selected configurations

标准规格

减速马达：0.2kw/0.4kw/0.75kw/1.5kw

输送链距：p=31.75mm/50.8

刮板宽度：150-600

刮板装置：每六个链距一片

刮送速度：0.5M-1.5M/min-50Hz

安全装置：KA-50

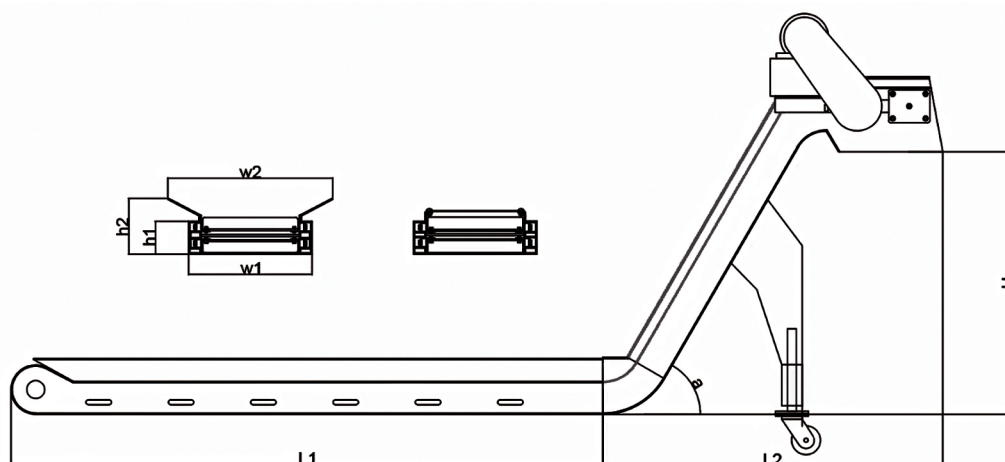
输送仰角：30°-60°

选用配置

- 1、手动控制装置
- 2、各式远端控制盒
- 3、各式电缆线
- 4、扭力过载停止装置
- 5、防止卷入停止装置

订货时敬请提供L1,L2,H,h1,h2,w1,w2尺寸

刮板排屑机平面图 Plan of Scraper Chip Removal Machine



磁刮板排屑机

MAGNETIC SCRAPER CHIP REMOVAL MACHINE

磁刮板式排屑装置Magnetic scraper chip removal device

磁性刮板式排屑输送机是在刮板式排屑输送机的机身内加装了磁力装置。机床流出的切削液与废屑混合物，其中废铁屑吸附在排屑机底面由刮板从排屑出口排至集屑车内，切削液（或油）通过溢流方式从过滤网流向净液箱，对能被磁力吸附的铁屑（铸铁）能起到较好的排屑过滤作用。



规格与选用配置Specifications and selected configurations

标准规格

减速马达：0.2kw/0.4kw/0.75kw/1.5kw

输送链距： $p=31.75\text{mm}/50.8$

刮板宽度：150-600

刮板装置：每六个链距1片

刮送速度：0.5M-1.5M/min-50Hz

安全装置：KA-50

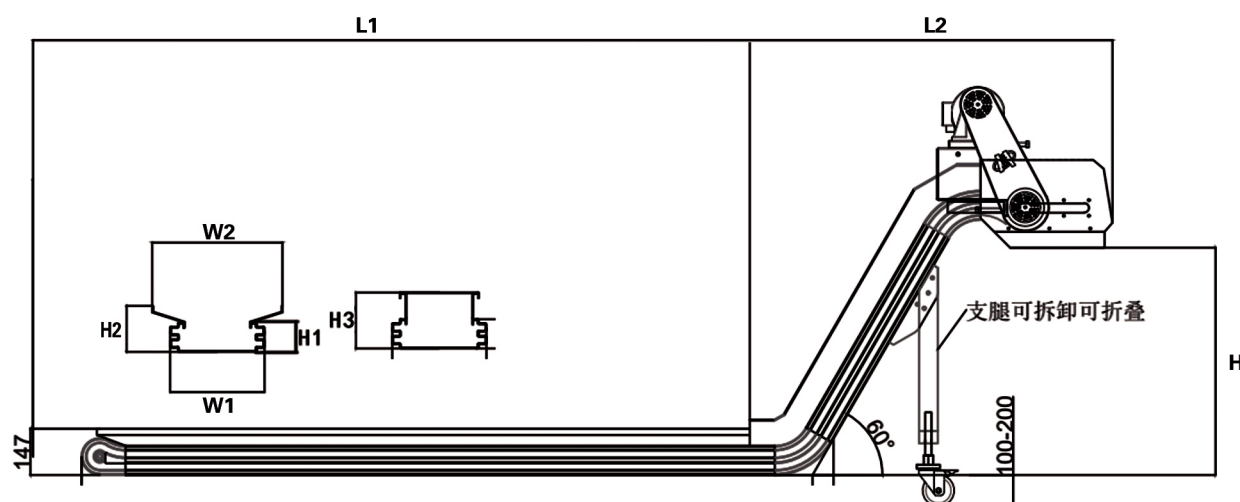
输送仰角：30°-60°

选用配置

- 1、手动控制装置
- 2、各式远端控制盒
- 3、各式电缆线
- 4、扭力过载停止装置
- 5、防止卷入停止装置

订货时敬请提供L1,L2,H,H1,H2,H3,W1,W2尺寸

磁刮板排屑机平面图Plan of magnetic scraper chip removal machine



链板排屑机

CHAIN-PLATE CHIP REMOVAL MACHINE

链板式排屑装置Chain plate chip removal device

链板式排屑机主要用于干式或湿式加工中各种卷状、团状、条状、块状切屑的收集与输送，不适合粉末状切屑。本装置工作运行平稳，输送效率高，并配有过载保护装置，安全可靠。可广泛用于数控机床、组合机床、加工中心、专业化机床等流水自动线的切屑运输，并可根据排屑量及切屑的形状选用不同节距的链板。



规格与选用配置Specifications and selected configurations

标准规格

减速马达：0.2kw/0.4kw/0.75kw/1.5kw

输送链距： $p=31.75\text{mm}/50.8$

链板宽度：150-600

传送速度：0.5M-1.5M/min

安全装置：KA-50

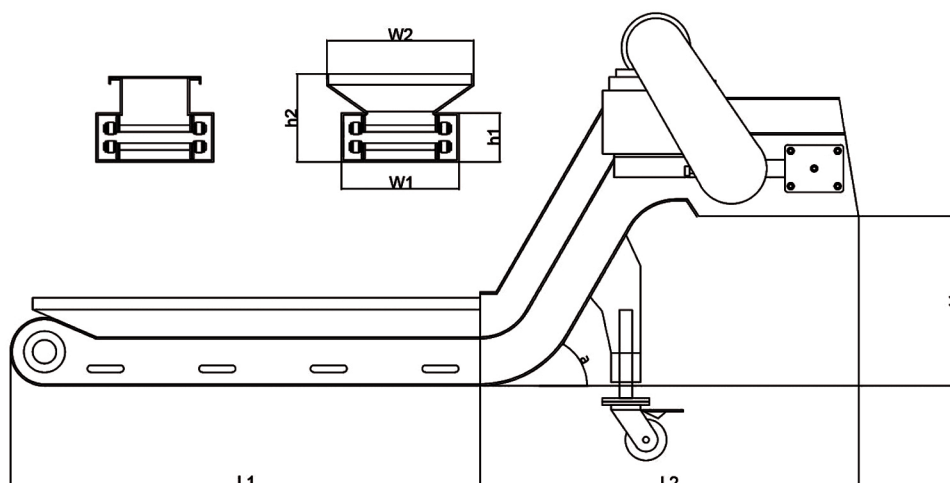
输送仰角： $0^{\circ}-75^{\circ}$

选用配置

- 1、手动控制装置
- 2、各式远端控制盒
- 3、各式电缆线
- 4、扭力过载停止装置
- 5、防止卷入停止装置

订货时敬请提供L1,L2,H,h1,h2,w1,w2尺寸

链板排屑机平面图Plan of Chain Plate Chip Removal Machine



永磁排屑机

PERMANENT MAGNET CHIP REMOVAL MACHINE

永磁式排屑装置 Permanent magnet chip removal device

永磁式排屑装置是利用永磁材料产生的强磁效应，将粉状，颗粒状及长度小于100mm的铁屑，冷却液介质中的碎屑分离，吸附在排屑机的工作面上，送到指定工位。该机可广泛应用于数控机床、组合机床、加工中心等机械加工设备和生产线的铁屑输送，可用于干式、湿式加工铁屑的处理。或将油、乳化液中的碎屑分离，吸附在排屑机的工作磁板上，输送至指定的排屑地点或集箱中的机床辅助设备。

- 可广泛应用于数控机床、组合机床、加工中心、齿轮加工机床、钻、铣、镗、铰、拉等机械加工设备和自动线、流水线的铁屑输送。
- 可用于干式加工或湿式加工的铁屑处理。定量排屑，不产生过载。转动零部件密封，工作可靠，运转平稳，噪声低，寿命长，根据主机可任意配置安放。
- 可单机工作，也可与主机联动，还可作为小零件的输送器和提升器，是现代机械加工行业中的理想配套设备。

规格与选用配置 Specifications and selected configurations

标准规格

减速马达：0.2kw/0.4kw/0.75kw/1.5kw

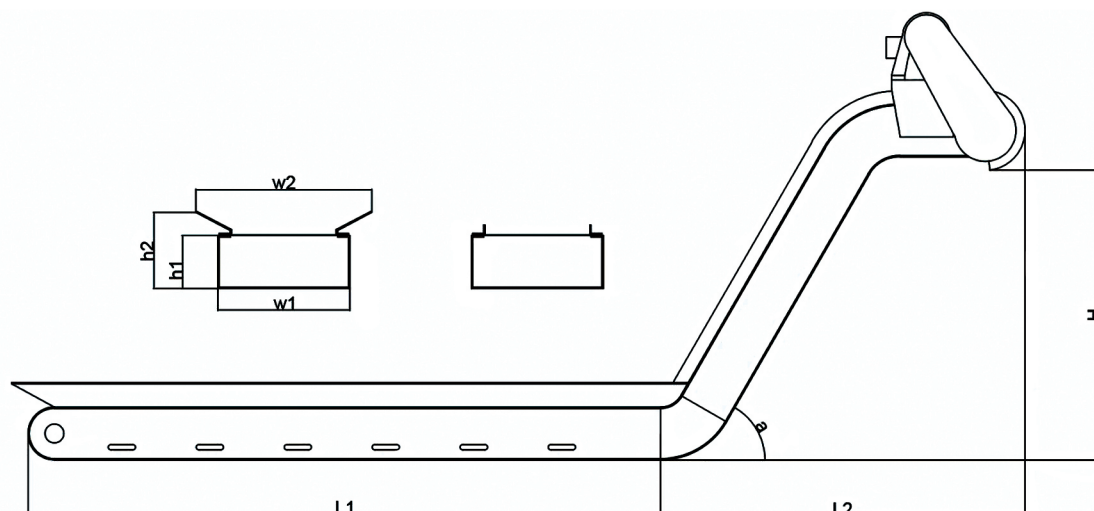
输送链距：p=31.75mm/50.8

传送速度：0.5M-1.5M/min

订货时敬请提供：L1,L2,H,h1,h2,W1,W2尺寸



永磁排屑机平面图 Plan of permanent magnet chip removal machine



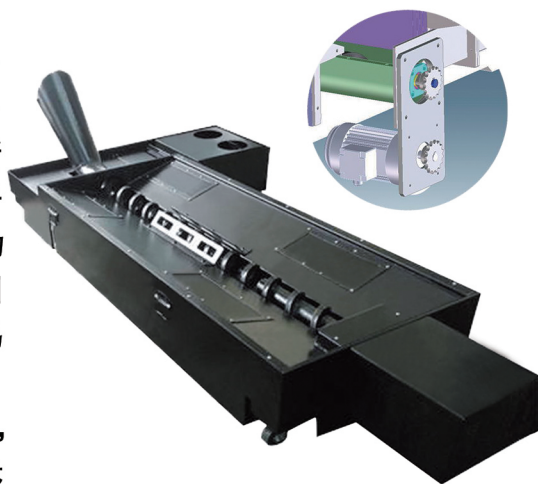
螺旋排屑机

SPIRAL CHIP REMOVAL MACHINE

螺旋式排屑装置Spiral chip removal device

螺旋式排屑装置主要用于金属、非金属材料所切割下来的颗粒状、粉状、块状及短屑的输送。由于该机结构紧凑，占用空间小，安装使用方便，传动环节少，工作可靠，故障率极低，推进速度选择范围大。尤其适用于排屑空间狭小，其它排屑形式不易安装的机床。

螺旋式排屑装置分为三种形式：A型有旋转芯轴，有集屑槽；B型无芯轴，有集屑槽；C型无芯轴，无集屑槽；亦可以与其它排屑装置组合起来使用。

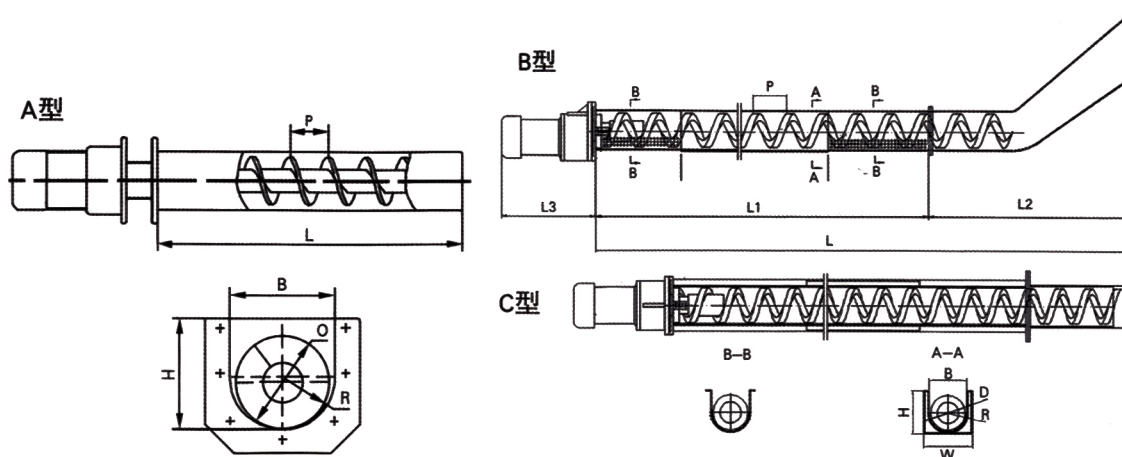


主要技术参数Main technical parameters

型号	螺旋外径D	螺旋片厚度(A型)	排屑槽宽B	螺距P	R	H	L(m)	电机功率	排屑量kg/h
SHLX70	70	14X14	80	100	40	用户 自定	0.6-3.00	0.1-0.2	70-100
SHLX80	80	16X16	90	100	45		0.6-5.00	0.1-0.2	90-130
SHLX100	90	20X20	120	100	60		0.8-5.00	0.1-0.4	120-180
SHLX130	100	20X20 (20X25) 18X30	150	100-160	70		0.8-8.00	0.2-0.75	130-200
SHLX150	110	20X25 18X30	180	100-160	90		1.0-10.00	0.2-1.5	180-220
SHLX180	120	20X25 18X30	210	100-160	105		1.0-15.00	0.2-1.5	200-250
SHLX200	130	18X30	230	100-160	115		1.0-15.00	0.2-1.5	230-270

注：可按照客户所需尺寸设计制造

螺旋排屑机平面图Plan of spiral chip removal machine



复合式滚筒排屑机

COMPOUND ROLLER CHIP REMOVAL MACHINE

复合式滚筒排屑装置Compound roller chip removal device

主要由壳体、电机、张紧装置、链板、刮条、刮板、过滤滚筒等组成；上层链板排屑器用于排出长屑或卷屑，下层刮板排屑机用于排出短屑、碎屑。



特点Peculiarity

- 滚筒采用100目滤网进行设计，过滤精度高（可定制）；
- 使用逆洗泵自动清洗滚筒，可连续过滤；
- 在湿式加工过程中彻底解决了普通链板式排屑机将粘附在链板上的碎屑带回内部的问题；
- 免维护、无耗材、能充分满足加工中心的冲屑，主轴内冷，刀具冷却的过滤需要；
- 结构紧凑占地面积小，集约化程度高。

主要技术参数Main technical parameters

性能（下部过滤器）		各部分尺寸	
减速电机	400W 4P AC 200/380V	W	400\500\600\700\800
链条	C2050 节距31.75mm,38.1mm,50.8mm	H	600以上
输送速度	1.2m/min(50Hz),1.4m/min(60Hz)	L3	280以上
输送量	w-600时 0.07m3/n	A	W+250以上
切屑要求	非磁性的细小切屑（不满30mm）	B	1075以上
过滤网	80目（50 μm） 200目（20 μm）	C	1450以上
过滤机流量 (水溶性冷却液)	140L/min	210L/min	280L/min
	40L/min	60L/min	80L/min
	0.1MPa以上	0.1MPa以上	0.1MPa以上
	W=400	W=600	W=800

*冷却液的使用流量按照切屑的种类和材质的不同而进行选择

排屑链板

CHIP REMOVAL CHAIN PLATE

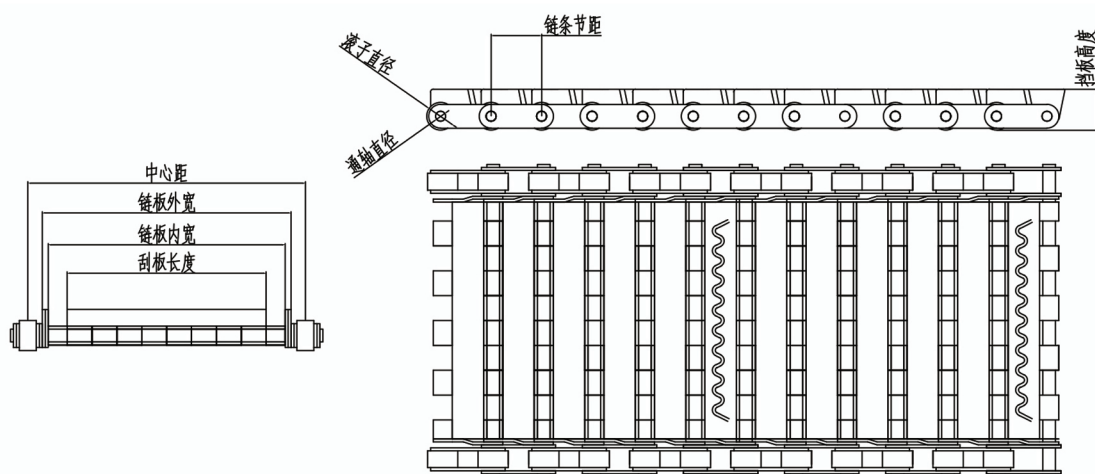
排屑链板Chip removal chain plate



主要技术参数Main technical parameters

序号	链条节距	链板宽幅	刮板长度	链条中心距	挡板高度	滚子直径	通轴直径
1	31.75	100-800	外宽-50	外宽+18	19	19.05	8
2	50.8	100-800		外宽+29	27	28.58	10
3	63.5	100-800		外宽+35	40	39.67	12
4	101.6	100-800		外宽+50	64	57.15	12

排屑链板平面图Chip removal chain plate plan



集中排屑

CENTRALIZED CHIP REMOVAL

集中排屑装置Centralized chip removal device

机械加工制造的过程会产生大量的切屑，这些切屑中经常含有大量的油和切削乳化液等。由于切屑蓬松，易散落在机床和车间通道上，因此不但难于清理，而且还严重污染车间环境。传统的解决办法是由人工来进行清理并最终将切屑汇至大的切屑箱内，定期用天车将切屑箱吊至汽车上运出，这种方法工作量较大，浪费人力；并且占用生产用的天车，易与生产相冲突；车间的切屑存放区会占用有效的车间使用面积，影响车间物流，同时也造成管理上的困难。



随着生产的发展，数控机床的广泛应用，工件的加工效率得到了很大的提高，但针对机床排屑的研究却相对滞后。且现在关于排屑的研究大多只针对单台机床，很少涉及到整个车间的设计，为此，我公司设计了一套整个车间排屑系统的解决方案。

螺杆

SCREW

螺杆装置Screw device



主要技术参数Main technical parameters

外径	70	80	90	100	100	100	110	110	120	120	150
内径	43	48.5	48.5	58	49	39	58	49	69	58	88
外径误差	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1
原材料规格	14*14	16*16	20*20	20*20	20*25	18*30	20*25	18*30	20*25	18*30	18*30
螺距	100	100	100	105	120	120	120	120	120	120	150

排屑车

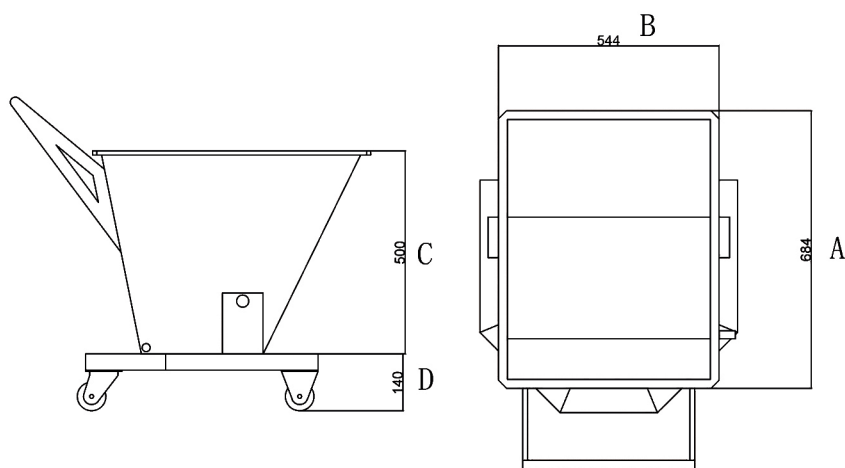
CHIP CART

排屑车装置Chip removal car device

集屑车主要用于收集各种机床排屑装置传送下来的各种切屑。集屑车底部装有脚轮，可将切屑送出工作场地，便于集中清理。集屑车分为干式和湿式两种，干式料箱可直接将切屑倒出；湿式是在干式的基础上加过滤板、放液阀，便于切屑中的冷却液与切屑分离，起到回收、环保的作用。



排屑车平面图Plan of chip removal vehicle



型号尺寸	HK-500	注：可根据客户要求的尺寸设计制作 需要提供A、B、C、D尺寸
A(mm)	684	
B(mm)	544	
C(mm)	500	
D(mm)	140	



我们的产品包括:排屑机系列:包括链板式排屑机、刮板式排屑机、磁性排屑机、螺旋式排屑机、复合式排屑机等机床排屑机类型;以及各种型号排屑链板、盖板胶条、排屑螺旋。机床工作灯 (JY20、JY37、L系列JB系列);其他机床附件:垫铁、JR-2型矩形金属软管、DGT导管保护套、可调塑料冷却管、防爆管、通风管、吸尘管、行程槽、撞块等五个机床附件系列及各种操作件 (手轮、把手等)

追求卓越

坚持质量



☎ 18613617777 13831778862

📍 山东省德州市庆云县东环北路