



Since 1954



台中市42942神岡區豐工路808號(豐洲科技園區)
No.808,Feng Gong Rd.,Shengang Dist.,Taichung City,42942 Taiwan
E-mail: sales@supertec.com.tw
Tel : 886-4-2524-3355 Fax : 886-4-2524-0303
www.supertec.com.tw

Shanghai Service Center

Tel: 86-21-6222-7021
Fax: 86-21-6222-7035
E-mail: biao_bing@163.com

Guangdong Service Center

Tel: 86-769-8228-2120
Fax: 86-769-8176-0517
E-mail: zxd@spmatec.com

U.S.A Service Center

Tel:1-562-220-1675
Fax: 1-562-220-1677
E-mail: info@supertecusa.com



The Finest Solution



精密平面磨床- STP系列



STP-1428ADS

618 / 818
M : 手動式進刀
2A : 兩軸自動
C II : 步進馬達是進刀含觸控螢幕及PLC控制器

1428 / 1834
M : 手動式進刀含快上快下
ADH: 油壓式進刀
ADS: 步進馬達是進刀含觸控螢幕及PLC控制器

SPECIFICATIONS

單位:mm (inch)

項目/機型		STP-618M	STP-2A618	STP-618CII	STP-818M	STP-2A818	STP-818CII	STP-1428	STP-1834
加工能力	工作台尺寸	150x450 (6"x18")			200 x 450 (8"x18")			300x600 (12"x24")	400x800 (16"x32")
	左右進給行程	480 (19")						650 (26")	850 (34")
	前後進給行程	170 (6")			220 (8.7")			310 (12")	410 (16")
	主軸中心至工作台面距離	460 (18")						510 (20")	
	工作台最大負荷 (含電磁鐵)	180kgs (396 lbs)			190kgs (419 lbs)			400kgs (880 lbs)	580kgs (1300 lbs)
	標準 電磁鐵尺寸	150x450 (6"x18")			200x450 (8"x18")			300x600 (12"x24")	400x800 (16"x32")
左右進給	手動行程	530 (20.9")						710 (28")	960 (38")
	油壓行程	N/A	510 (20")		N/A	510 (20")		650 (26")	920 (36")
	工作台移動速度 (無段)	N/A	5~52m/min		N/A	5~52m/min		3~25m/min (10~82 feet/min)	
前後進給	手動行程	180 (7")			230 (9")			345 (14")	460 (18")
	快速進給 (60HZ / 50HZ)	N/A	170		N/A	220		960/800 mm/min (37.8/31.5 in/min)	1200/1000 mm/min (47.2/40 in/min)
	自動進給 (無段)	N/A	0.5~10 (0.02"~0.39")		N/A	0.5~10 (0.02"~0.39")		0.5~8 (0.02"~0.32")	
	手輪每刻度	0.02 (0.001")						0.02 (0.001")	
	手輪每轉	5 (0.2")						4 (0.2")	5 (0.2")
上下進給	快速進給 (60HZ / 50HZ)	N/A	N/A	100mm/min	N/A	N/A	100mm/min	190/160 mm/min (7.5/6.3 in/min)	
	自動進給 (ADH)	--	--	--	--	--	--	0.002/0.006/0.01 (0.0001"/0.0003"/0.0005")	0.001/0.003/0.005 (0.00005"/0.00015"/0.00025")
	自動進給 (ADS)	--	--	0.001~0.099	--	--	0.001~0.099	0.001~0.099	
	手輪每刻度	0.005 (0.0001")						0.002 (0.0001")	0.001 (0.00005")
	手輪每轉	1 (0.05")						0.2 (0.01")	0.1 (0.005")
砂輪	直徑 x 寬度 x 孔徑	Ø203 x 12~19 x Ø31.75 (Ø8" x 1/2" x Ø1 1/4")						Ø305 x 31 x Ø76 (Ø12" x 1 1/4"x Ø3")	Ø355 x 50 x Ø127 (Ø14" x 2" x Ø5")
	主軸轉速 (60HZ / 50HZ)	3450/2850rpm						1710/1425rpm	
馬達	主軸馬達	2HP			3HP			3HP	5HP
	前後馬達	N/A	40W		N/A	40W		1/5HP	
	升降馬達	N/A		1/5HP	N/A		1/5HP	1/4HP	
	油壓馬達	N/A	1HP		N/A	1HP		2HP	3HP
包裝尺寸 / 重量	淨重	740kgs (1630 lbs)	830kgs (1830 lbs)	840kgs (1850 lbs)	820kgs (1806 lbs)	910kgs (2004 lbs)	920kgs (2026 lbs)	1750kgs (3850 lbs)	3500kgs (7700 lbs)
	毛重	840kgs (1850 lbs)	930kgs (2050 lbs)	940kgs (2070 lbs)	920kgs (2026 lbs)	1010kgs (2225 lbs)	1020kgs (2247 lbs)	2050kgs (4510 lbs)	3800kgs (8360 lbs)
	長 x 寬 x 高	1480 x 1120 x 1950 (55" x 44" x 76")			1585 x 1250 x 1950 (62.4" x 49" x 76.8")			1970 x 2250 x 2250 (78" x 89" x 89")	2730 x 2250 x 2250 (107" x 89" x 89")

Note: factory reserves the rights to change design / specifications / mechanisms to improve machine performance without prior notice.

ST

精密平面磨床-PLANOTEC系列



PLANOTEC 1224NC



PLANOTEC 1632CNC

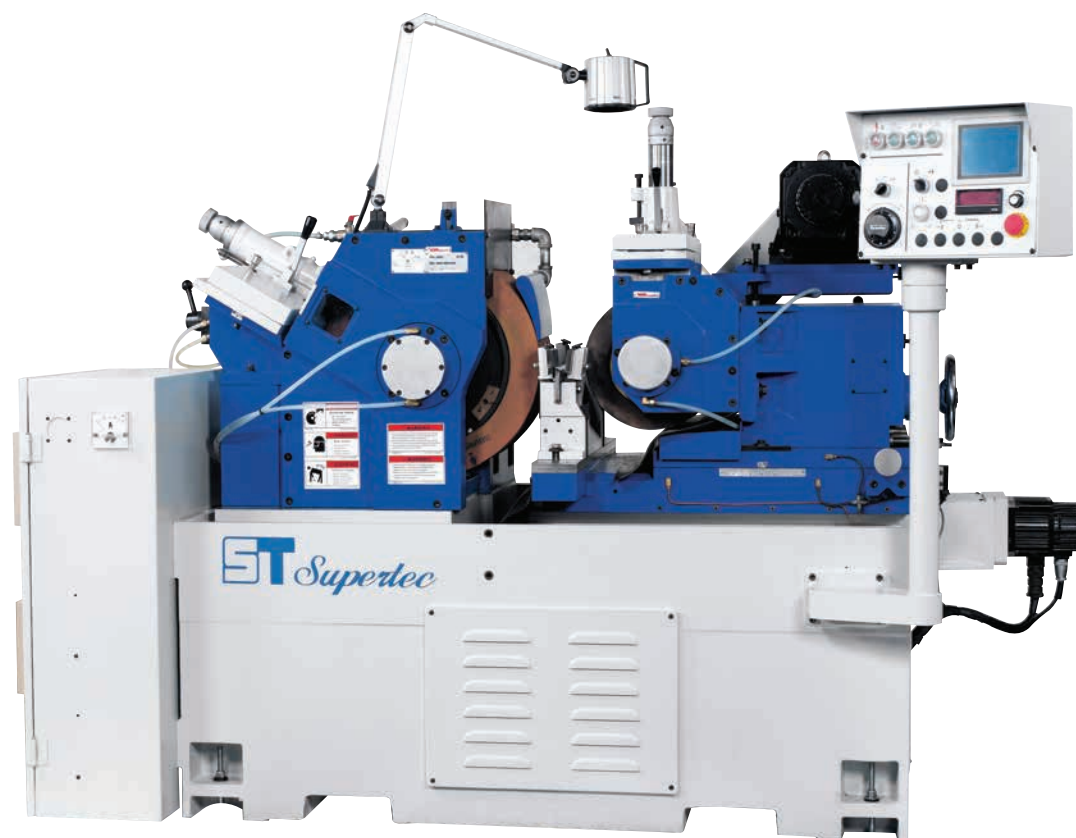
CNC：兩軸或三軸CNC
NC：伺服馬達進刀含觸控螢幕、PLC控制器、電子手輪

SPECIFICATIONS

單位:mm (inch)

項目/機型		PL-1224NC/CNC	PL-1632NC/CNC	PL-2448NC/CNC	PL-2460NC/CNC	PL-2480NC/CNC	PL-24100NC/CNC	PL-24120NC/CNC
加工能力	工作台尺寸	300x600 (12"x24")	400x800 (16"x32")	600x1200 (24"x48")	600x1500 (24"x60")	600x2000 (24"x80")	600x2500 (24"x100")	600x3000 (24"x120")
	x軸行程	600 (24")	800 (32")	1250 (40")	1700 (24"x60")	2050 (80")	2550 (100")	3050 (120")
	z軸行程	300 (12")	400 (16")	625 (25")	625 (25")	625 (25")	625 (25")	625 (25")
	主軸中心到工作台面距離	550 (22")		700 (28")	700 (28")	700 (28")	700 (28")	700 (28")
	電磁鐵 重量kg/高度mm	86/72	152/72	385kgs/81mm	436kgs/88mm	385kgs/88mm	1044kgs/88mm	1044kgs/88mm
	工作台最大載重	800kgs	1000kgs	1700kgs	2000kgs	2000kgs	2000kgs	2000kgs
x軸	x軸手動行程	850 (33")	1050 (41")	1400 (55")	1850 (73")	2200 (87")	2700 (106")	3200 (126")
	x軸油壓行程	800 (32")	1000 (40")	1350 (53")	1800 (71")	2150 (85")	2650 (104")	3150 (124")
	油壓缸規格 (NC type)	Ø35 × Ø20 × 850	Ø35 × Ø20 × 1050	Ø50×Ø28 ×1400	Ø50×Ø28 ×1850	Ø50×Ø28 ×2200	Ø50×Ø28 ×2700	Ø50×Ø28 ×3200
	主壓力源	20kg/cm ²		16kg/cm ²				
	油壓泵浦流量	28L/min		58L/min			75L/min	
	工作台最大移動速率	25m/min (NC)		25 m/min (NC)				
	x軸伺服馬達輸出功率	1.8kw (CNC)		2.2kw (CNC)				
y軸	快速移動速度	1.5m/min		1~5m/min				
	電子手輪單位移動量	0.1 / 0.01 / 0.001mm						
	y軸伺服馬達輸出功率	1kw		3kw				
z軸	快速移動速度	4m/min		1~15m/min				
	電子手輪單位移動量	0.1 / 0.01 / 0.001 (CNC) mm						
	z軸伺服馬達輸出功率	1.2kw (CNC)		1.8kw (CNC)				
砂輪頭	砂輪尺寸	Ø355 x 50 x Ø127 (Ø14" x 2" x Ø5")		Ø405 x 50 x Ø127 (Ø16" x 2" x Ø5")				
	砂輪線速度	2000 m/min						
	主軸馬達輸出功率	5HP (Opt. 7.5HP)		15HP				
	砂輪主軸轉速	1800rpm		1760rpm				
冷卻系統	水箱容量	140L		210L				
	處理能力	60L/min		120L/min				
	泵浦馬達輸出功率	1/4HP		1/2HP				
油壓系統	油壓油箱容量	75L		240L				
	泵浦馬達輸出功率	2HP(6P)		5HP				
潤滑系統	潤滑油箱容量	20L						
	泵浦馬達輸出功率	1/4HP (2P)						
包裝尺寸 / 重量	淨重	3300kgs	4100kgs	7280kgs	8000kgs	9800kgs	10000kgs	11090kgs
	毛重	3600kgs	4500kgs	8080kgs	8800kgs	10700kgs	10900kgs	11990kgs
	長 x 寬 x 高	285x228x255	314x228x255	430x228x255	520x228x255	650x230x255	760x280x260	880x280x260

Note: factory reserves the rights to change design / specifications / mechanisms to improve machine performance without prior notice.



STC-1808NC



STC-2010CNC

SPECIFICATIONS

單位:mm (inch)

項目/機型			STC-12S/NC	STC-18S/NC/CNC	STC-20S/NC/CNC	STC-24S/NC/CNC
研磨能力	最大研磨直徑 (標準刀架)		Ø2~30 (0.08"~1.18")	Ø2~60 (0.08"~2.36")	Ø3~60 (0.04"~2.3")	Ø10~80 (0.04"~3.15")
	最大研磨直徑 (特別刀架)		Ø30~50 (1.18"~2")	Ø60~100 (2.36"~4")	Ø60~120 (3.15"~4.8")	Ø80~150 (3.15"~6")
	自動進給量 (NC型)		0.001~9.99			
砂輪	砂輪主軸轉速		1900rpm	1520rpm	1350rpm	1050rpm
	修整手輪 進給	每刻度	0.02 (0.0005")	0.01 (0.0005")		
		每轉	2 (0.05")	2 (0.0625")		
調整輪	調整輪主軸轉速 (無段)		15~310rpm	13~308rpm		10~250rpm
	手輪	每刻度	0.04 (0.002")	0.05 (0.002")		
		每轉	4 (0.2")	3.5 (0.2")		
	旋轉角度 (左/右)		±5°			
	傾斜角度 (前/後)		+5°~ -3°			
	修整手輪 進給	每刻度	0.01 (0.0005")			
		每轉	1.5 (0.05")	2 (0.00625")		
	上滑板微調 進給手輪	每刻度	0.05 (0.00125")	0.05 (0.002")		
		每轉	7 (0.25")			
	下滑板微調 進給手輪	每刻度	0.001 (0.00005")			
		每轉	0.2 (0.005")	0.2 (0.00625")		
馬達	砂輪馬達		7.5 HP (Opt. 10HP)	15 HP (Opt. 20HP)	20 HP (Opt. 25HP)	20 HP (Opt. 30HP)
	油壓馬達		1HP			
	伺服馬達 (NC型)		1kw			3kw
包裝尺寸 /重量	淨重		1800 kgs (3960 lbs)	3000 kgs (6600 lbs)	3400 kgs (7480 lbs)	5800 kgs (12760 lbs)
	毛重		2200 kgs (4840 lbs)	3500 kgs (7700 lbs)	3700 kgs (8140 lbs)	7100 kgs (15620 lbs)
	長 x 寬 x 高		2250 x 1670 x 1850 (89" x 66" x 73")	2730 x 2240 x 2060 (107" x 88" x 81")	2730 x 2250 x 2060 (107" x 89" x 81")	3070 x 2250 x 2160 (121" x 89" x 85")

機型	STC-1206	STC-1808	STC-1810	STC-1812	STC-2008	STC-2010	STC-2012	STC-2408	STC-2410	STC-2412
砂輪尺寸 (直徑 x 寬度 x 孔徑)	305 x 150 x 120 (12" x 6" x 5")	455 x 205 x 228.6 (18" x 8" x 9")	455 x 255 x 228.6 (18" x 10" x 9")	455 x 305 x 228.6 (18" x 12" x 9")	508 x 205 x 304.8 (20" x 8" x 12")	508 x 255 x 304.8 (20" x 10" x 12")	508 x 305 x 304.8 (20" x 12" x 12")	610 x 205 x 305 (24" x 8" x 12")	610 x 255 x 305 (24" x 10" x 12")	610 x 305 x 305 (24" x 12" x 12")
調整輪尺寸 (直徑 x 寬度 x 孔徑)	205 x 150 x 90 (8" x 6" x 3.5")	255 x 205 x 111.2 (10" x 8" x 4-3/8")	255 x 255 x 111.2 (10" x 10" x 4-3/8")	255 x 305 x 111.2 (10" x 12" x 4-3/8")	305 x 205 x 127 (12" x 8" x 5")	305 x 255 x 127 (12" x 10" x 5")	305 x 305 x 127 (12" x 12" x 5")	305 x 205 x 152.4 (12" x 8" x 5")	355 x 255 x 152.4 (12" x 10" x 5")	355 x 305 x 152.4 (12" x 12" x 5")

ST 精密圓筒磨床系列



G20P-50NC



G38P-100H

SPECIFICATIONS

單位:mm (inch)

項目/機型	G20P-50M/NC		G25P-50H/NC	G32P / G38P / G45P-60 / 100 / 150 / 200H/NC			
加工能力	兩頂心頂間距離	500 (20")	500 (20")	600 (24")	1000 (40")	1500 (60")	2000 (80")
	工作台最大旋徑	Ø220 (Ø8.8")	Ø260 (Ø10.2")	Ø320 / Ø380 / Ø450 (Ø12.6" / Ø15"/ Ø18")			
	最大研磨直徑	Ø200 (Ø8")	Ø250 (Ø10")	Ø300 / Ø360 / Ø430 (Ø12" / Ø14"/ Ø17")			
	兩頂針間最大荷重	80kgs (176 lbs)		150 kgs (330 lbs)			
砂輪	直徑 x 寬度 x 孔徑	Ø355 x 38 x Ø127 (Ø14" x 1.5" x Ø5")	Ø405 x 50 x Ø127 (Ø16" x 2" x Ø5")				
	砂輪線速度	45m/sec					
砂輪台	旋轉角度 (左/右)	Fixed	±30°	±30°			
	進給行程	160 (6.3")	135 (5.3")	245 (9.6")			
	手動進給行程	160 (6.3")	90 (3.5")	200 (7.9")			
	上滑座延伸行程	180 (7")					
	自動快速進給行程	45 (1 3/4")					
	自動間歇進給量 (NC型)	Ø0.001~Ø0.999 (Ø0.0001"~Ø0.0999")					
	手輪每刻度	Ø0.005 (Ø0.0002")					
	手輪每轉 (M/H)	Ø2.5 (0.1")					
主輪台	旋轉角度(左/右)	- 45°		-90°			
	頂針錐度	MT3 (Opt. 5C)		MT4 (Opt. MT5, 5C)			
	主軸轉速	60HZ: 200 / 330 / 425 / 570 50HZ: 165 / 273 / 352 / 472	30~350rpm				
尾座	頂針錐度	MT3		MT4 (Opt. MT5)			
	套管行程	25 (1")					
工作台	旋轉角度	- 6°		- 9°	- 7°	- 5°	- 3°
	左右移動速度	80 / 140 / 230 (3" / 5.5" / 9")	30~7000 mm/min (1 1/5~275 in/min)				
	手輪每轉	9 (0.35")	9.8 (0.39")				
內徑研磨裝置	主軸轉速	14000 (or 25000) rpm	18000 (or 25000) rpm				
	最大研磨孔徑	Ø24~70 (Ø0.95"~2.76")	Ø30~100 (Ø1.18"~3.94") or Ø20~50 (Ø0.79"~1.97")				
	最大研磨長度	70 (2.8")	110 (4.3") or 55 (2.2")				
	最大夾持長度	275 (10.8")	315 (12.4")				
	最大夾持直徑	Ø110 (Ø4")	Ø150 (Ø6")				
馬達	砂輪驅動馬達	3HP (4P)	5HP (4P)	7.5HP (4P)			
	主輪台馬達	1/2HP (4P)		2HP (4P)			
	冷卻水泵	1/8HP (4P)		1/4HP (2P)			
	油壓幫浦	2HP (4P)					
	內稜研磨馬達	1/2 HP(2P)	2HP (2P)				
包裝尺寸 / 重量	淨重	1850kgs (4070 lbs)	2800kgs (6160 lbs)	3500kgs (7700 lbs)	4400kgs (9691 lbs)	4700kgs (10340 lbs)	6000kgs (13200 lbs)
	毛重	2250kgs (4950 lbs)	3200kgs (7040 lbs)	4000kgs (8800 lbs)	4700kgs (10340 lbs)	5600kgs (12320 lbs)	6780kgs (14916 lbs)
	長 x 寬 x 高	2280 X 1900 X 1960 (89" X 74" X 77")	2280 X 2280 X 1940 (90" X 90" X 76")	3200 X 2250 X 2030 (126" X 89" X 80")	3200 X 2250 X 2030 (126" X 89" X 80")	4030 X 2250 X 2030 (159" X 89" X 80")	5220 X 2250 X 2030 (206" X 89" X 80")

ST 精密CNC磨床-直進式系列



SPECIFICATIONS

單位:mm (inch)

項目/機型		G20P/G25P-50CNC		G18P-40CNC	G25P-50CNC	G32P / G38P / G45P-50 / 60 / 75 / 100/ 150 / 200 CNC					
加工能力	工作台最大旋徑	Ø200 (Ø8")	Ø250 (Ø10")	Ø180 (Ø7")	Ø250 (Ø10")	Ø320 (Ø12.6") / Ø380 (Ø15") / Ø450 (Ø18")					
	兩頂心頂間距離	500 (20")		400 (20")	500 (20")	500 (20")	600 (24")	750 (30")	1000 (40")	1500 (60")	2000 (80")
	最大研磨直徑	Ø200 (Ø8")	Ø250 (Ø10")	Ø150 (Ø6")	Ø250 (Ø10")	Ø300 (Ø12") / Ø360 (Ø14") / Ø430 (Ø17")					
	兩頂間最大荷重	80kgs (176 lbs)		20kg (44 lbs)	80kg (176 lbs)	150kgs (330 lbs)					
砂輪	直徑 x 寬度 x 孔徑	Ø355 x 25~50 x Ø127 (Ø14" x 1"-2" x Ø5")	Ø405 x 50 x Ø127 (Ø16" x 2" x Ø5")		Ø455 x 50 x Ø127 (Ø18" x 2" x Ø5")	Ø510 x 50~100 x Ø152.4 (Ø20" x 2"-4" x Ø6") (Opt. Ø610)					
	砂輪轉速	1940rpm	1650rpm	1800 rpm	1650 rpm	1390rpm					
	線速度	33m/sec				33m/sec					
砂輪頭	進給角度	90				90					
	最大進給速度	Ø4m/min (157)				Ø4m/min (157)					
	進給行程	150 (6")	160 (6.3")			225 (9")					
	最小單位進給	Ø0.001 (Ø0.0001")				Ø0.001 (Ø0.0001")					
主軸頭	主軸轉速 (可變)	50~500rpm				30~350rpm					
	頂心錐度	MT3				MT4 (Opt. MT5)					
	主軸型式	Fixed&Rotary				Fixed & Rotary					
	通孔孔徑	Ø20 (0.79")				Ø23 (0.9")					
尾座	圓筒滑筒行程	25 (1")				25 (1")					
	頂心錐度	MT3				MT4 (Opt. MT5)					
工作台	快速移動速度	8m/min (315in/min)		10m/min (315in/min)	8m/min (315in/min)	10m/min (393in/min)					
	最小移動單位	0.001 (0.0001")				0.001 (0.0001")					
	旋轉角度 (逆時)	6°				9°		7°		5°	3°
馬達	砂輪主軸馬達HP	5HP (bearing type)		7.5HP		7.5HP (Opt.10HP)					
	主輪台主軸馬達	1/2HP				2 HP					
	油壓幫浦	1HP				2 HP					
	潤滑油幫浦	1/4HP				1 / 4 HP					
	冷卻幫浦	1/4HP				1 / 4 HP					
	砂輪頭進給(X軸)馬達kw(Fanuc)	1.2kw				1.2kw					
	工作台進給(Z軸)馬達kw(Fanuc)	1.2kw				1.2kw			1.8kw		
包裝尺寸/ 重量	淨重 (半密式)	2500kgs (5500 lbs)	3100kgs (6820 lbs)	2400kgs (5500 lbs)	3100kgs (6820 lbs)	5200 kgs (11440 lbs)	5600 kgs (12320 lbs)	5800 kgs (12760 lbs)	6000 kgs (12760 lbs)	6300 kgs (13860 lbs)	6700 kgs (14740 lbs)
	毛重	2800kgs (6160 lbs)	3500kgs (7700 lbs)	2700kgs (6160 lbs)	3500kgs (7700 lbs)	5600 kgs (12320 lbs)	6420 kgs (14124 lbs)	7000 kgs (15400 lbs)	7500 kgs (16500 lbs)	7800 kgs (17160 lbs)	8200 kgs (18040 lbs)
	長 x 寬 x 高	2970 x 2250 x 2220 (117" x 89" x 87")	3330 x 2250 x 2250 (131" x 89" x 89")	3100 x 2250 x 2250 (112" x 89" x 89")	3330 x 2250 x 2250 (131" x 89" x 89")	4250 x 2280 x 2260 (167" x 90" x 89")	4760 x 2280 x 2260 (185" x 90" x 89")	4880 x 2280 x 2260 (185" x 90" x 89")	5280 x 2280 x 2280 (208" x 90" x 90")	5610 x 2280 x 2310 (250" x 90" x 91")	6360 x 2280 x 2310 (250" x 90" x 91")



精密CNC圓筒磨床-斜進式系列



G32A-50CNC

單位:mm (inch)

項目/機器		G25A-35CNC		G32A / G38A / G45A-35 / 50 / 80 / 120CNC			
加工能力	工作台最大旋徑	Ø250 (Ø10")		Ø320 (Ø12.6") / Ø380 (Ø15") / Ø450 (Ø18")			
	兩頂心間距離	350 (14")		350 (14")	500 (20")	800 (32")	1200 (48")
	最大研磨直徑	Ø250 (Ø10")		Ø300 (Ø11.8") / Ø360 (Ø14.2") / Ø430 (Ø17")			
	兩頂心最大荷重	80kgs (176 lbs)		150kgs (330 lbs)			
砂輪	直徑 x 寬度 x 孔徑	Ø455 x 50x 127 (Ø18" x 2" x Ø5")		Ø510 x 50~100 x Ø152.4 (Ø20" x 2"-4" x Ø6") (Opt. Ø610)			
	砂輪轉速	1650rpm		1390rpm			
	線速度	33m/sec					
砂輪頭	進給角度	60°					
	最大進給速度	Ø6m/min (236)		Ø10m/min (393)			
	進給行程	160 (6.3")		225 (9")			
	最小單位進給	Ø0.001 (Ø0.0001")					
主輪頭	主軸轉速 (可變)	50~500rpm		30~350rpm			
	頂心錐度	MT3		MT4 (Opt. MT5)			
	主軸型式	Fixed & Rotary					
	通孔孔徑	Ø20 (0.79")		Ø23 (0.9")			
尾座	尾座滑筒行程	25 (1")					
	頂心錐度	MT3		MT4 (Opt. MT5)			
工作台	快速移動速度	8m/min (315 in/min)		10m/min (393 in/min)			
	最小移動單位	0.001 (0.0001")					
	旋轉角度(逆時)	7°		9°	7°		5°
馬達	砂輪主軸馬達	7.5HP		7.5HP (Opt. 10HP)			
	主輪台主軸馬達	1/2HP		2HP			
	油壓幫浦	1HP		2HP			
	潤滑油幫浦	1/4HP					
	冷卻幫浦	1/8HP		1/4HP			
	砂輪頭(X軸)進給馬達(Fanuc)	1.2kw					
	工作台(Z軸)進給馬達(Fanuc)	1.2kw					
包裝尺寸 / 重量	淨重	2500 kgs (6820 lbs)	3300 kgs (6820 lbs)	5600 kgs (11440 lbs)	5600 kgs (12320 lbs)	5800 kgs (12760 lbs)	6300 kgs (13860 lbs)
	毛重	2800 kgs (7700 lbs)	3500 kgs (7700 lbs)	5600 kgs (12320 lbs)	6420 kgs (14124 lbs)	7500 kgs (16500 lbs)	7800 kgs (17160 lbs)
	長 x 寬 x 高	3100x 2280 x 2250 (122" x 118" x 73")	2970 x 2250 x 2250 (117" x 89" x 89")	4250 x 2280 x 2260 (167" x 90" x 89")	4760 x 2280 x 2260 (185" x 90" x 89")	5280 x 2280 x 2280 (208" x 90" x 90")	5610 x 2280 x 2310 (221" x 90" x 91")

精密CNC萬能圓筒磨床系列



PMG-60CNC

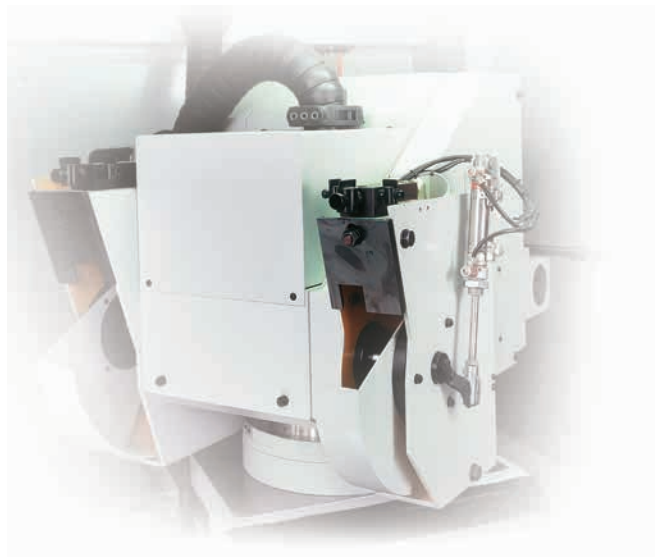
SPECIFICATIONS

單位:mm (inch)

項目/機器		PMG-60CNC	PMG-100CNC
加工能力	工作台最大旋徑	Ø360 mm (14")	
	兩頂心間距離	600mm (24")	1000mm (40")
	最大研磨長度	500mm (20")	800mm (32")
	工件主軸中心至滑板距離	192 (7.6")	
	工件最大重量	150 kg (330 lbs)	
砂輪頭	砂輪尺寸-左 (直徑 x 寬 x 孔徑)	Ø455 x 50 x Ø127mm (Ø16" x 2" x Ø5")	
	砂輪尺寸-右 (直徑 x 寬 x 孔徑)	Ø355 x 38 x Ø127mm (Ø14" x 1 1/2" x Ø5")	
	外圓主轉速軸 (50/60Hz)	1575 / 1795rpm	
	外圓砂輪線速度	33m/sec	
	內圓主軸軸徑	120	
	內圓主軸轉速	High Frequency 24000rpm	
	內圓接桿直徑	Ø7-25 (Ø0.27"~1")	
	鞍座進給角度	90°	
	最大進給速度	Ø6m/min (236 in/min)	
	進給最小設定單位	Ø0.001 (0.0001")	
主輪台	進給總行程	246	
	主輪台主軸轉速 (可變)	30~350rpm	
	頂心錐度	MT4	
尾座	滑筒行程	50 (2")	
	頂心錐度	MT4	
工作台	旋轉角度 (逆時針)	5°	3°
	最大進給速度	10m/min (393 in/min)	
	進給最小設定單位	0.001 (0.0001")	
馬達	外境沙崙主軸馬達	5HP (Opt. 7.5HP)	
	砂輪頭旋轉伺服馬達	2.7kw	
	主輪台主軸伺服馬達	1.5kw	
	內徑研磨馬達	6 kw	
	油壓馬達	1HP (4P)	
	冷卻液馬達	1/2HP (4P)	
	X軸進給伺服馬達	1.6kw	
	Z軸進給伺服馬達	1.6kw	
包裝尺寸 / 重量	長 x 寬 x 高	4663 x 2225 x 2134	5273 x 2225 x 2134
	機台淨重	5600 kgs	6200 kgs

ST

精密CNC走頭式圓筒磨床



G38TH-300CNC

SPECIFICATIONS

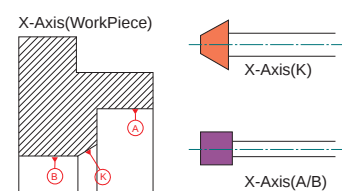
單位:mm (inch)

項目/機型		G38TH-50CNC	G38TH-100CNC	G38TH-200CNC	G38TH-300CNC	G38TH-400CNC
加工能力	最大研磨直徑	300 (12")				
	最大研磨長度	500 (20")	1000 (40")	2000 (80")	3000 (120")	4000 (160")
	工作台最大旋徑	380 (15")				
	兩頂間最大荷重	192kgs (422 lbs)		650kgs (1430 lbs)		
砂輪尺寸	直徑 x 寬度 x 孔徑	Ø510 x 50 x Ø152.4 (20" x 2" x 6")				
	砂輪轉速	1250rpm				
	最大線速度	33m/sec				
砂輪頭	x軸	進給角度	90°			
		最大進給速度	6m/min			
		最小單位進給	Ø 0.001 (Ø0.0001")			
	z軸	進給行程	225 (8.9")			
		快速移動速度	0~10m/min			
		最小單位進給	Ø 0.001 (Ø0.0001")			
主輪頭	主軸轉速	50~350rpm				
	頂心錐度	MT4		MT6		
尾座	尾座滑筒行程	25 (1")		50 (2")		
	頂心錐度	MT4		MT5		
馬達	砂輪主軸馬達	5.5kw (Opt. 7.5kw)				
	主輪軸馬達	1.2kw				
	油壓幫浦	0.75kw				
	冷卻幫浦	0.18kw				
	砂輪頭 (x軸) 馬達	1.2kw				
	砂輪頭 (z軸) 馬達	1.2kw		1.8kw		
包裝尺寸	長 x 寬 x 高	3930 x 2250 x 2450 (155" x 89" x 96")	5280 x 2280 x 2250 (208" x 90" x 89")	6360 x 2280 x 2250 (250" x 90" x 89")	6640 x 2280 x 2250 (261" x 90" x 89")	6980 x 2280 x 2360 (275" x 90" x 93")

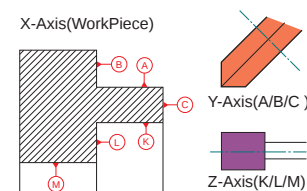
ST 三軸複合式CNC內外圓磨床



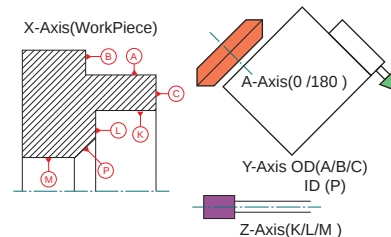
I/I Type



I/O Type



I/I/O Type
for GM-80 only



單位:mm (inch)

項目/機型		GM-35CNC	GM-45CNC	GM-80CNC
加工能力	內圓研磨範圍	Ø15~Ø150	Ø6~Ø400(Ø0.25"~Ø15.7")	Ø6~Ø600(Ø0.25"~Ø23.6")
	最長研磨外徑	Ø300	Ø450	Ø800
	工件最大長度	200	300	
	主輪台最大旋徑	Ø360	Ø450	Ø800
	工件最大重量	50kgs		80kgs
主輪台(X軸) 密迴路系統	夾頭型式	6" Manual 3-Jaw chuck (Opt.：8")	8" Manual 3-Jaw chuck (Opt.:10")	
	主軸鼻端規格	A2~5		A2~6
	主軸馬達	3kw		
	主輪台主軸轉速 (可變)	30~1000rpm		
	x軸行程	600		
		10m/min		
	最小設定進給量	Ø0.001		
	x軸伺服馬達	1.2kw (Fanuc)		
ID / OD 砂輪頭 (Y軸)	內徑主軸馬達 (I/I)	2.2kw (2P)		
	內徑主軸轉速 (I/I)	8000 / 15000 / 20000 / 30000rpm (Select one)		
	外徑主軸馬達 (I/O)	5.5kw (4P)		
	外徑主軸轉速 (I/O)	1800rpm		
	外徑砂輪尺寸	Ø405 x 50 x Ø127		
	B軸旋轉機構 (I/I/O)	N/A	Automatic Swivel	
	B軸旋轉伺服馬達 (I/I/O)	N/A	1.2kw (Fanuc)	
	B軸旋轉角度 (I/I/O)	N/A	+120° / -30°	
	砂輪頭進給角度 (I/O)	20°		
	Y軸行程	380	500	
	快速移動速率	10m/min		
	最小設定進給量	Ø0.001		
	Y軸伺服馬達	1.2kw (Fanuc)		
ID 砂輪頭 (Z軸)	內徑主軸馬達	2.2kw (2P)		
	內徑主軸轉速	8000/15000/20000/30000 rpm (Select one)		
	Z軸行程	410	500	
	快速移動速率	10m/min		
	最小設定進給量	Ø0.001		
	Z軸伺服馬達	1.2kw (Fanuc)		
水箱	水箱容量	260L		
	處理能力	MS=120 PF=80		
油箱	油箱容量	40L		
	泵浦馬達輸出功率	1HP (4P)		
包裝尺寸 /重量	淨重	4700 kgs	7000 kgs	7700 kgs
	毛重	5200 kgs	7500 kgs	8200kgs
	尺寸 (長 x 寬 x 高)	4880 x 2300 x 2250		



精密CNC內圓磨床

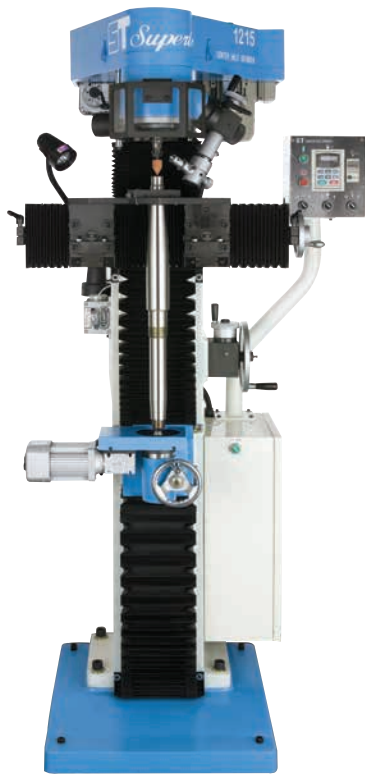


GI-150CNC

單位:mm (inch)

項目/機型		GI-150CNC
加工能力	內圓研磨範圍	Ø6~Ø150 (Ø0.25"~Ø6")
	最大研磨深度	125 (5")
	最大距修砂旋徑	Ø220 (8.6")
	夾頭護罩旋徑	Ø260 (10.2")
	主軸中心高	1050 (41.3")
	夾頭型式	6" Hydraulic Chuck
	最大荷重	50kgs
主輪台	主軸轉速 (可變)	0~1000rpm
	旋轉角度	C.W.15° ~ C.C.W.5°
	伺服馬達	3kw
X軸	回饋系統	密閉迴路
	行程	200 (7.9")
	快速移動速率	10m/min
	最小移動單位	Ø0.001
	伺服馬達	1.8kw
Z軸	砂輪主軸馬達	2.2kw (2P)
	砂輪主軸轉速	8000 / 15000 / 20000 / 30000 rpm (Special speed by request)
	行程	560 (22")
	Z軸驅動裝置	伺服馬達1.8kw
	快速移動速率	10m/min
冷卻系統	配置	電磁濾清機 (Opt. 紙帶)
	水箱容量	120 L
	處理量	40L/min
	幫浦	0.1kw (4P)
潤滑系統	油箱容量	2L
	幫浦	45w
油壓系統	油箱容量	26L
	幫浦	1HP (4P)
包裝尺寸/重量	機台護罩型式	全密式
	淨重	3500kgs
	毛重	4000kgs
	長 x 寬 x 高	2980 x 2280 x 2250

精密中心孔磨床



SPECIFICATIONS

單位:mm (inch)

項目/機型		CG-1015/ CG-1215
工件	工件外徑	Ø20~Ø125 (0.78"~5")
	工件長度	200~1000 (8"~40") / 200~1200 (8"~48")
	工件最大重量	100kgs (220 lbs)
研磨能力	中心孔角度	60°
	中心孔直徑	Ø2~Ø50 (0.08"~2")
	行星軸行程	1.5 (0.06")
研磨主軸	研磨主軸直徑	Ø25 (Ø1")
	研磨主軸轉速	8000~20000rpm
馬達	研磨主軸馬達	220V / 1.5HP / 3ph
	行星軸馬達	220V / 120W / 3ph
	工件帶動馬達	220V / 120W / 3ph
	集塵器馬達(特別口徑)	220V / 0.5HP / 3ph
上下進給	最大行程	180 (7")
	微調進給(手輪每轉)	0.125
	微調進給 (手輪每刻度)	0.0125
砂輪修整裝置	鑽石筆行程	80 (3.2")
	手輪每轉進量	1.5 (0.06")
使用電源	使用電源	220V 50/60Hz 3 ph
	使用電力	1.5 KVA
包裝重量	機器毛重	1000kgs (2200 lbs)

Note: factory reserves the rights to change design / specifications / mechanisms to improve machine performance without prior notice.