



**钻攻主轴**

DRILLING AND TAPPING SPINDLE



**皮带主轴**

BELT SPINDLE



**直联主轴**

DIRECT SPINDLE

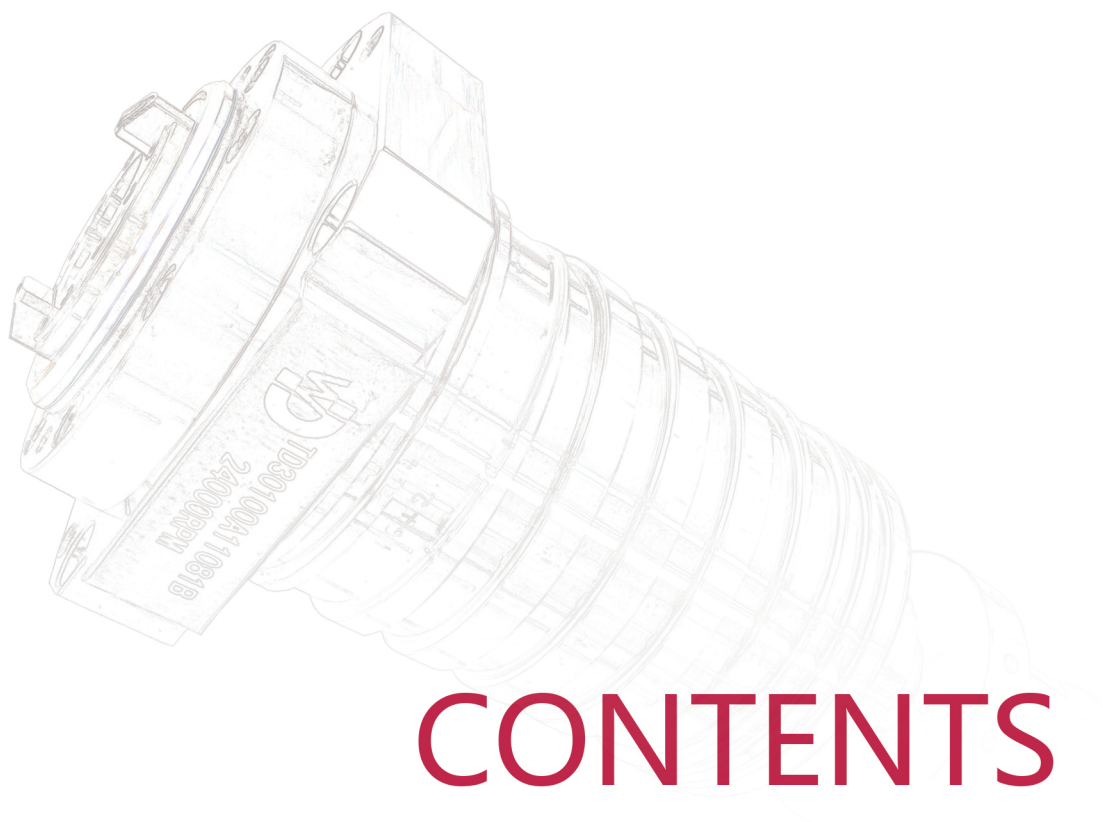


**昆山威勒睿恩制造技术有限公司**  
Kunshan Weile Ruiren Manufacturing Technology Co., Ltd



FORGE AHEAD DESPITE  
THE HARDSHIPS





# CONTENTS 目录

|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| 目录 CONTENTS                       | 01 |
| 公司简介 COMPANY PROFILE              | 02 |
| 生产实力 PRODUCTION STRENGTH          | 03 |
| 精益求精 REFINE ON                    | 04 |
| 皮带主轴 BELT SPINDLE                 | 05 |
| 直联主轴 DIRECT SPINDLE               | 13 |
| 钻攻主轴 DRILLING AND TAPPING SPINDLE | 19 |

# 公司简介 COMPANY PROFILE



昆山威勒睿恩制造技术有限公司专业致力于电主轴和机械主轴的研发与生产,公司主要产品包括: 钻攻主轴、皮带主轴和直联主轴。威勒睿恩以充分了解和满足用户的需求为基础,推行以人为本的设计理念;通过与用户有效的沟通,将用户对主轴的需求、性能参数和使用状态进行模拟分析,优化设计,为用户提出可靠、可行的技术方案。

威勒睿恩以创新研发为方向,以持续进取为坚持,以品质服务为宗旨,以客户满意为目标。坚持为用户提供品质优良的产品,一流的售后服务,让您的选择无后顾之忧。



高品质  
superior quality



高效率  
high efficiency



高精度  
high-precision



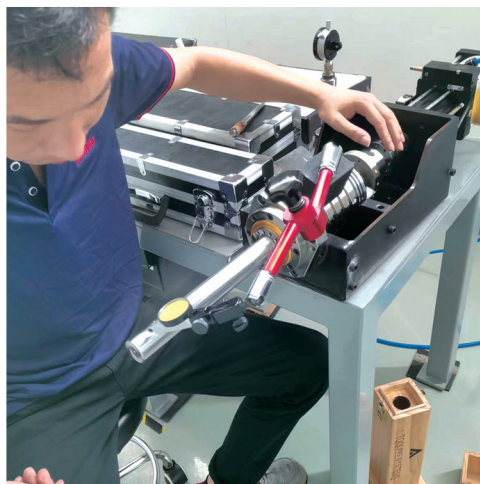
# PRODUCTION STRENGTH 生产实力





# 精益求精

REFINE ON



主轴锥孔精度检测  
Spindle taper hole accuracy detection



主轴拉力检测  
Spindle tension detection



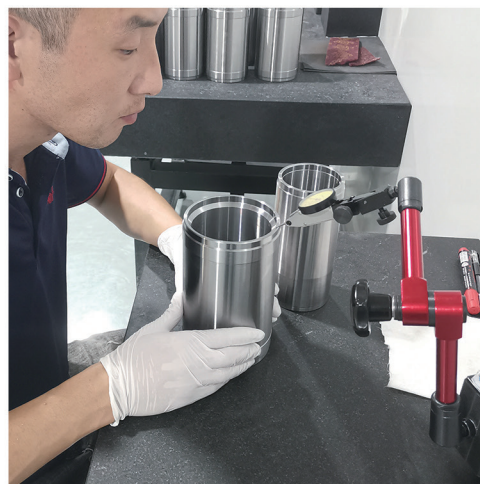
主轴精度调校  
Spindle accuracy adjustment



主轴本体及其它附件的安装  
Installation of main shaft body and other accessories



隔环的修配及研磨  
Repair and grinding of spacer ring



隔环的精度检测  
Accuracy detection of spacer ring





### 创新研发 持续进取

Innovative R & D and continuous progress

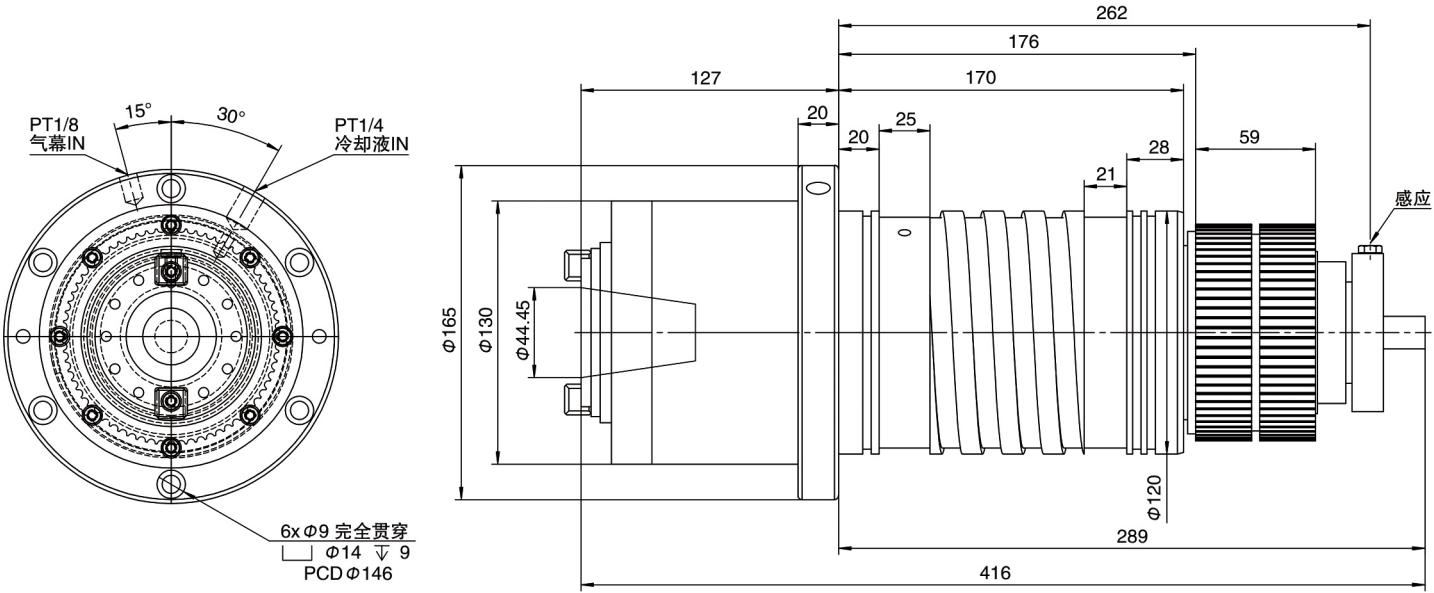
高品质  
superior quality  
高效率  
high efficiency  
高精度  
high-precision

# 皮帶主轴

## BELT SPINDLE

# B40120

## 皮带主轴



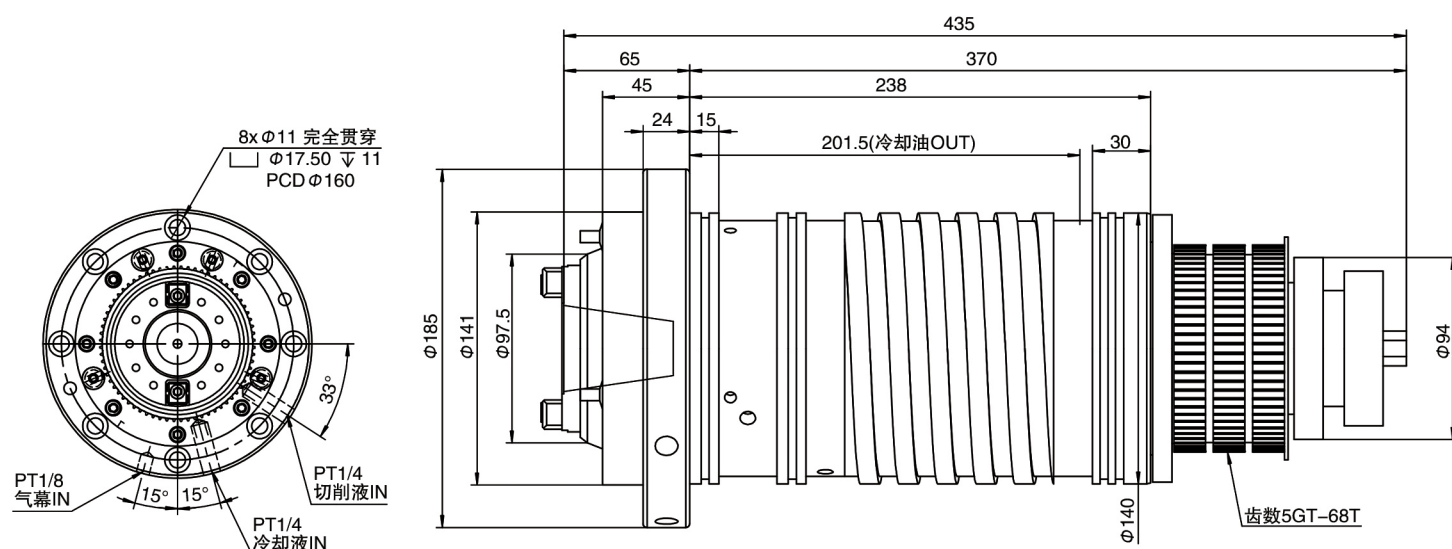
### 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                  |            |         |
|--------|------------------|------------|---------|
| 规格     | BT40, $\phi 120$ | 前盖表面处理     | 镀硬铬     |
| 轴承规格   | 7012*4           | 前盖环喷数量     | 4       |
| 轴承润滑方式 | 油脂               | 主轴前段气幕     | 标准      |
| 轴承预压方式 | 定位预压             | 冷却方式       | 油冷式     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内         | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm |
| 传动方式   | 皮带式              | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm |
| 定位方式   | 凹感应              | 主轴平衡等级     | G1      |
| 拉刀方式   | BT40四瓣爪          | 安装方式       | 立式      |
| 刀把规格   | BT40             | 中心出水       | 无       |
| 拉刀力    | 700±50kgf        |            |         |
| 主轴选购表  |                  |            |         |
| 最高转数   | 12000rpm         |            |         |



# B40140

## 皮带主轴

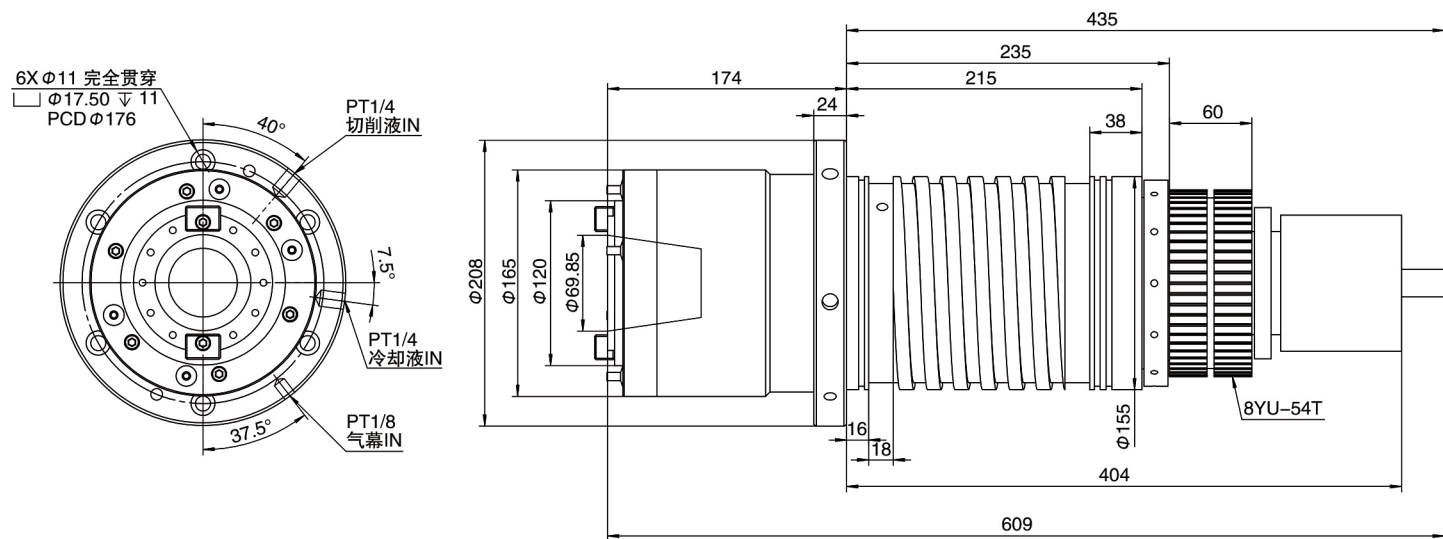


### 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |             |            |                         |
|--------|-------------|------------|-------------------------|
| 规格     | BT40, Ø140  | 前盖表面处理     | 镀硬铬                     |
| 轴承规格   | 7014*4      | 前盖环喷数量     | 4                       |
| 轴承润滑方式 | 油脂          | 主轴前段气幕     | 1-1.5kg/cm <sup>2</sup> |
| 轴承预压方式 | 定位预压        | 冷却方式       | 油冷式                     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内    | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm                 |
| 传动方式   | 皮带式         | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm                 |
| 定位方式   | 凹感应         | 主轴平衡等级     | G1                      |
| 拉刀方式   | BT40四瓣爪     | 安装方式       | 立式                      |
| 刀把规格   | BT40        | 中心出水       | 选配                      |
| 拉刀力    | 1000±100kgf |            |                         |
| 主轴选购表  |             |            |                         |
| 最高转数   | 12000rpm    |            |                         |

# B50155

## 皮带主轴



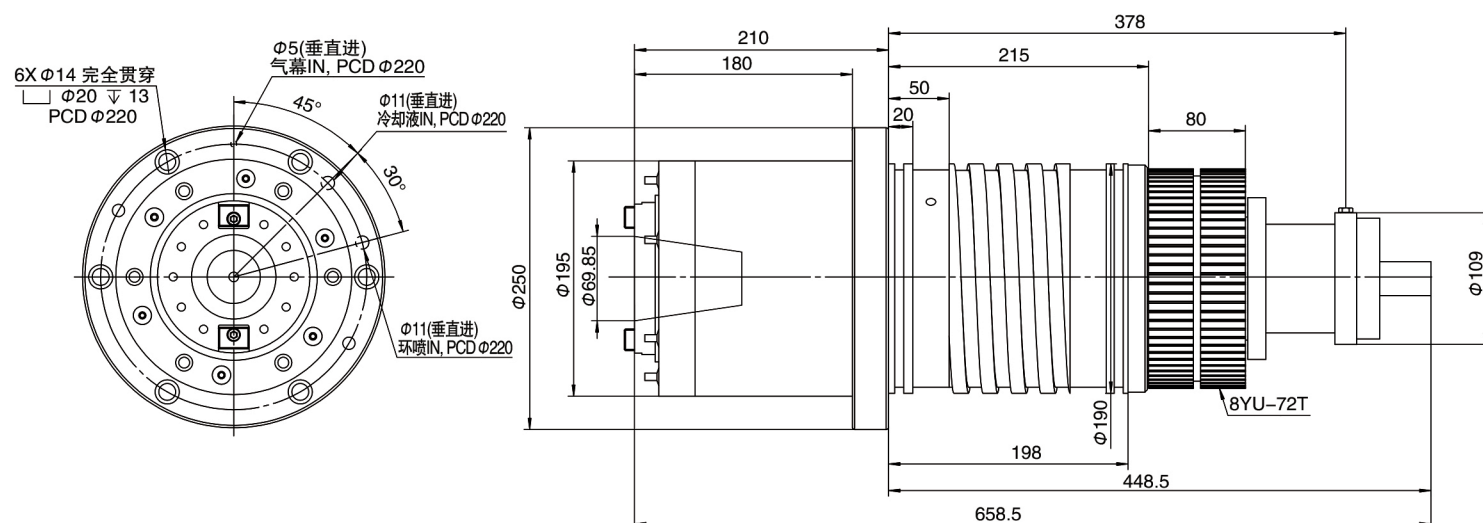
### 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                  |            |                         |
|--------|------------------|------------|-------------------------|
| 规格     | BT50, $\phi 155$ | 前盖表面处理     | 镀硬铬                     |
| 轴承规格   | 7016*4           | 前盖环喷数量     | 4                       |
| 轴承润滑方式 | 油脂               | 主轴前段气幕     | 1-1.5kg/cm <sup>2</sup> |
| 轴承预压方式 | 定位预压             | 冷却方式       | 油冷式                     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内         | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm                 |
| 传动方式   | 皮带式              | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm                 |
| 定位方式   | 凹感应              | 主轴平衡等级     | G1                      |
| 拉刀方式   | BT50四瓣爪          | 安装方式       | 立式                      |
| 刀把规格   | BT50             | 中心出水       | 选配                      |
| 拉刀力    | 1500±100kgf      |            |                         |
| 主轴选购表  |                  |            |                         |
| 最高转数   | 8000rpm          |            |                         |



# B50190

## 皮带主轴

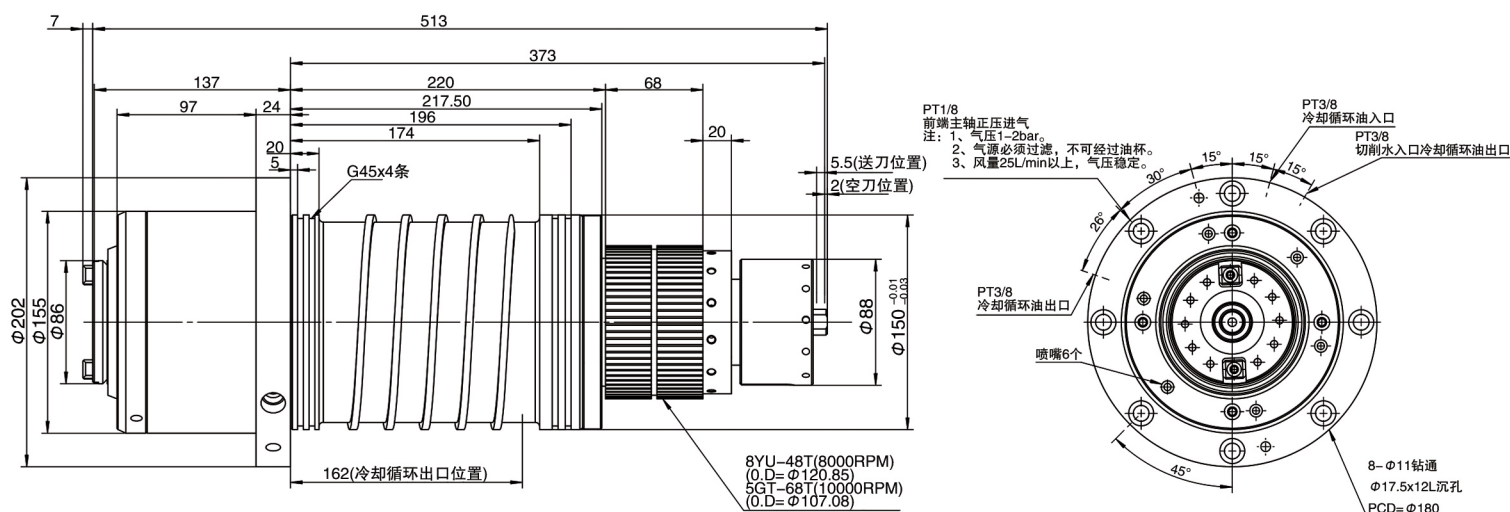


### 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                  |            |                         |
|--------|------------------|------------|-------------------------|
| 规格     | BT50, $\phi 190$ | 前盖表面处理     | 镀硬铬                     |
| 轴承规格   | 7020*4           | 前盖环喷数量     | 4                       |
| 轴承润滑方式 | 油脂               | 主轴前段气幕     | 1-1.5kg/cm <sup>2</sup> |
| 轴承预压方式 | 定位预压             | 冷却方式       | 油冷式                     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内         | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm                 |
| 传动方式   | 皮带式              | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm                 |
| 定位方式   | 凸感应              | 主轴平衡等级     | G1                      |
| 拉刀方式   | BT50四瓣爪          | 安装方式       | 立式                      |
| 刀把规格   | BT50             | 中心出水       | 选配                      |
| 拉刀力    | 1800±100kgf      |            |                         |
| 主轴选购表  |                  |            |                         |
| 最高转数   | 8000rpm          |            |                         |

# BT40150S

## 皮带主轴



## 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                  |            |         |
|--------|------------------|------------|---------|
| 规格     | BT40, $\phi 150$ | 前盖表面处理     | 镀硬铬     |
| 轴承规格   | 7014*4           | 前盖环喷数量     | 4       |
| 轴承润滑方式 | 油脂               | 主轴前段气幕     | 标准      |
| 轴承预压方式 | 定位预压             | 冷却方式       | 油冷式     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内         | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm |
| 传动方式   | 皮带式              | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm |
| 定位方式   | 凹感应              | 主轴平衡等级     | G1      |
| 拉刀方式   | BT40四瓣爪          | 安装方式       | 立式      |
| 刀把规格   | BT40             | 中心出水       | 无       |
| 拉刀力    | 1000±100kgf      |            |         |
| 主轴选购表  |                  |            |         |
| 最高转数   | 12000rpm         |            |         |

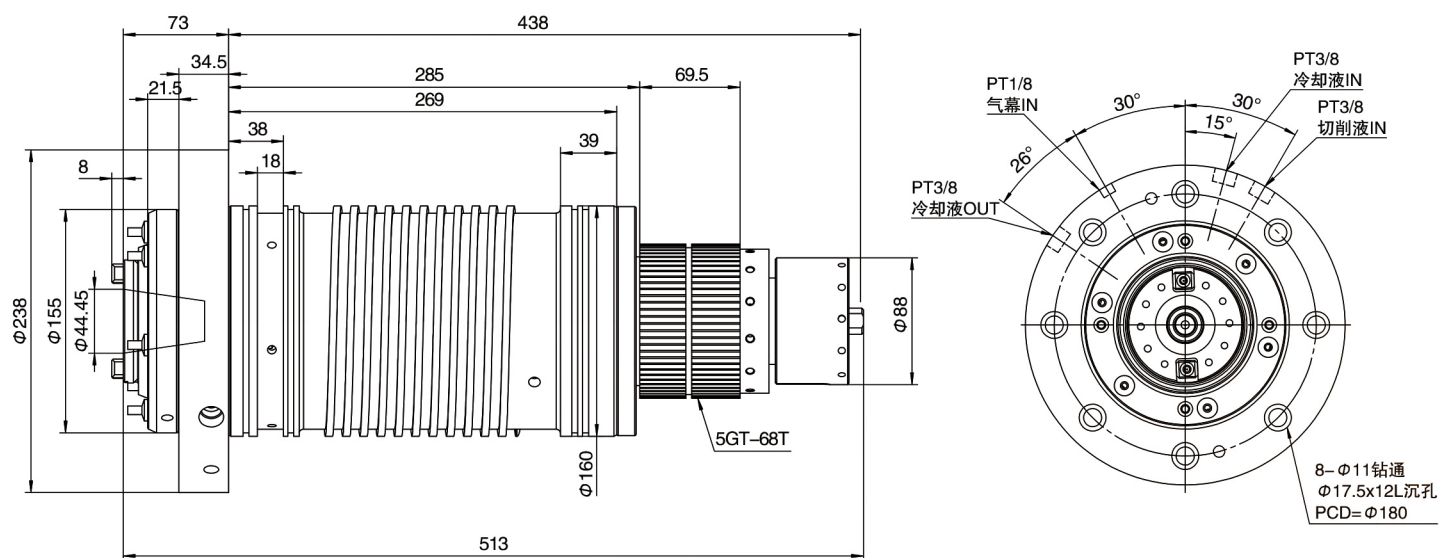


## 皮帶主轴

11

# BT40160

## 皮带主轴



### 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                   |            |         |
|--------|-------------------|------------|---------|
| 规格     | BT40, $\phi 160$  | 前盖表面处理     | 镀硬铬     |
| 轴承规格   | 7014*4            | 前盖环喷数量     | 4       |
| 轴承润滑方式 | 油脂                | 主轴前段气幕     | 标准      |
| 轴承预压方式 | 定位预压              | 冷却方式       | 油冷式     |
| 轴承升温范围 | 室温+18°C以内         | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm |
| 传动方式   | 皮带式               | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm |
| 定位方式   | 凹感应               | 主轴平衡等级     | G1      |
| 拉刀方式   | BT40四瓣爪           | 安装方式       | 立式      |
| 刀把规格   | BT40              | 中心出水       | 无       |
| 拉刀力    | 1000 $\pm$ 100kgf |            |         |
| 主轴选购表  |                   |            |         |
| 最高转数   | 10000rpm          |            |         |



# 直联主轴

## DIRECT SPINDLE



## 直联主轴

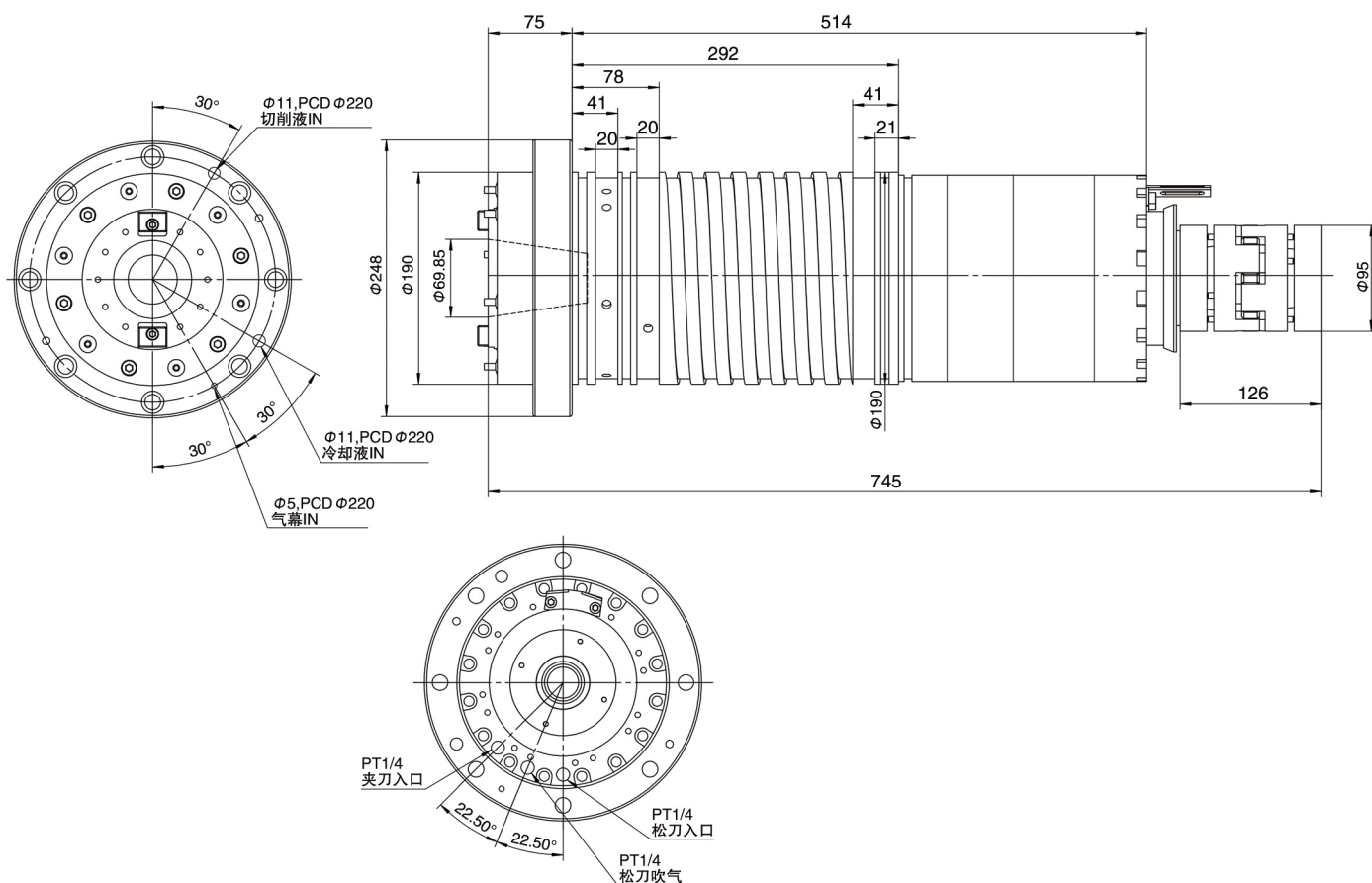
14

## 直联主轴

15

# B50190

## 直联主轴



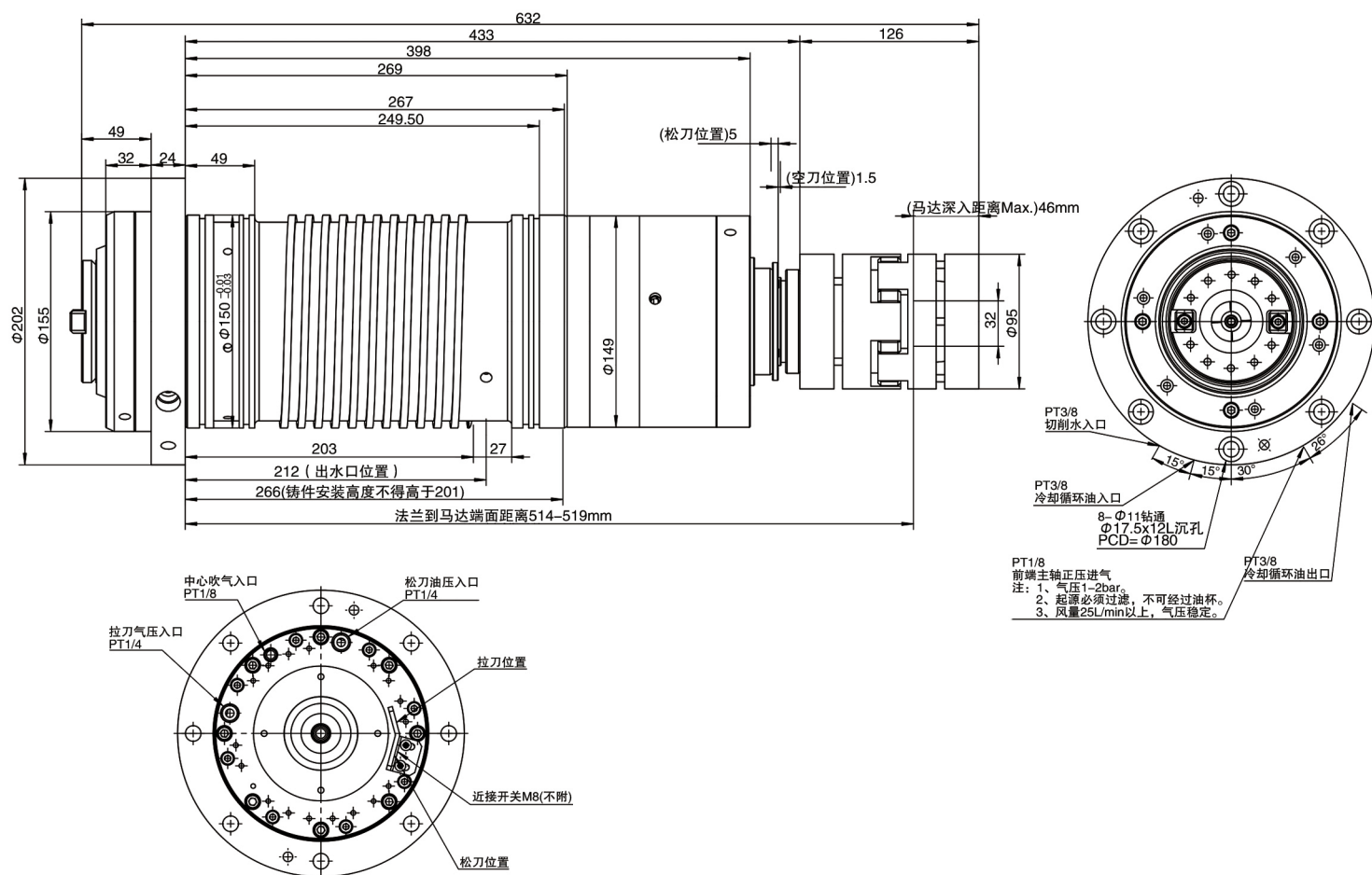
## 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                  |            |                         |
|--------|------------------|------------|-------------------------|
| 规格     | BT50, $\phi 190$ | 前盖表面处理     | 镀硬铬                     |
| 轴承规格   | 7020*4           | 前盖环喷数量     | 4                       |
| 轴承润滑方式 | 油脂               | 主轴前段气幕     | 1-1.5kg/cm <sup>2</sup> |
| 轴承预压方式 | 定位预压             | 冷却方式       | 油冷式                     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内         | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm                 |
| 传动方式   | 直联式              | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm                 |
| 定位方式   | 马达内建             | 主轴平衡等级     | G1                      |
| 拉刀方式   | BT50四瓣爪          | 安装方式       | 立式                      |
| 刀把规格   | BT-50            | 中心出水       | 选配                      |
| 拉刀力    | 1800±100kgf      | 打刀缸        | /                       |
| 主轴选购表  |                  |            |                         |
| 最高转数   | 10000rpm         |            |                         |



# BT40150AS

## 直联主轴



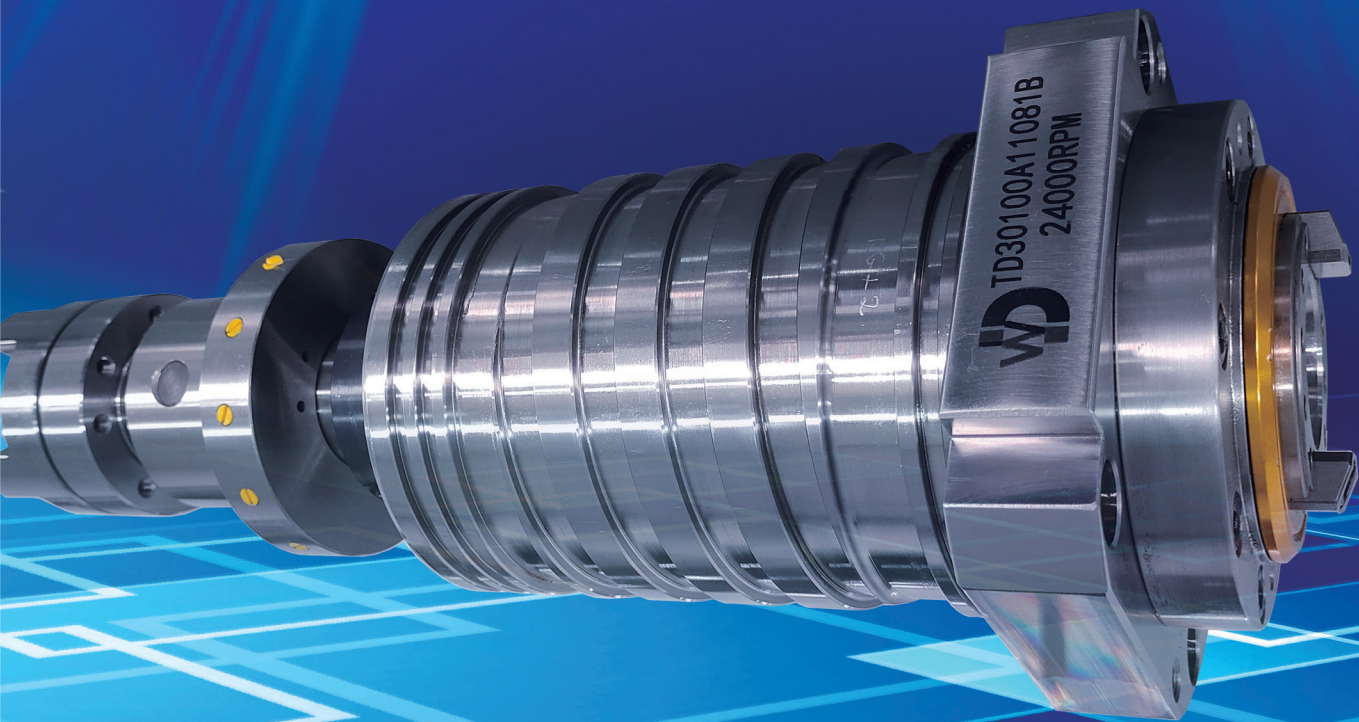
## 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                  |            |         |
|--------|------------------|------------|---------|
| 规格     | BT40, $\phi 150$ | 前盖表面处理     | 镀硬铬     |
| 轴承规格   | 7014*4           | 前盖环喷数量     | 4       |
| 轴承润滑方式 | 油脂               | 主轴前段气幕     | 标准      |
| 轴承预压方式 | 定位预压             | 冷却方式       | 油冷式     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内         | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm |
| 传动方式   | 直联式              | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm |
| 定位方式   | 马达内建             | 主轴平衡等级     | G1      |
| 拉刀方式   | BT40四瓣爪          | 安装方式       | 立式      |
| 刀把规格   | BT-40            | 中心出水       | 无       |
| 拉刀力    | 1000±100kgf      | 打刀缸        | /       |
| 主轴选购表  |                  |            |         |
| 最高转数   | 15000rpm         |            |         |

## 直联主轴

18





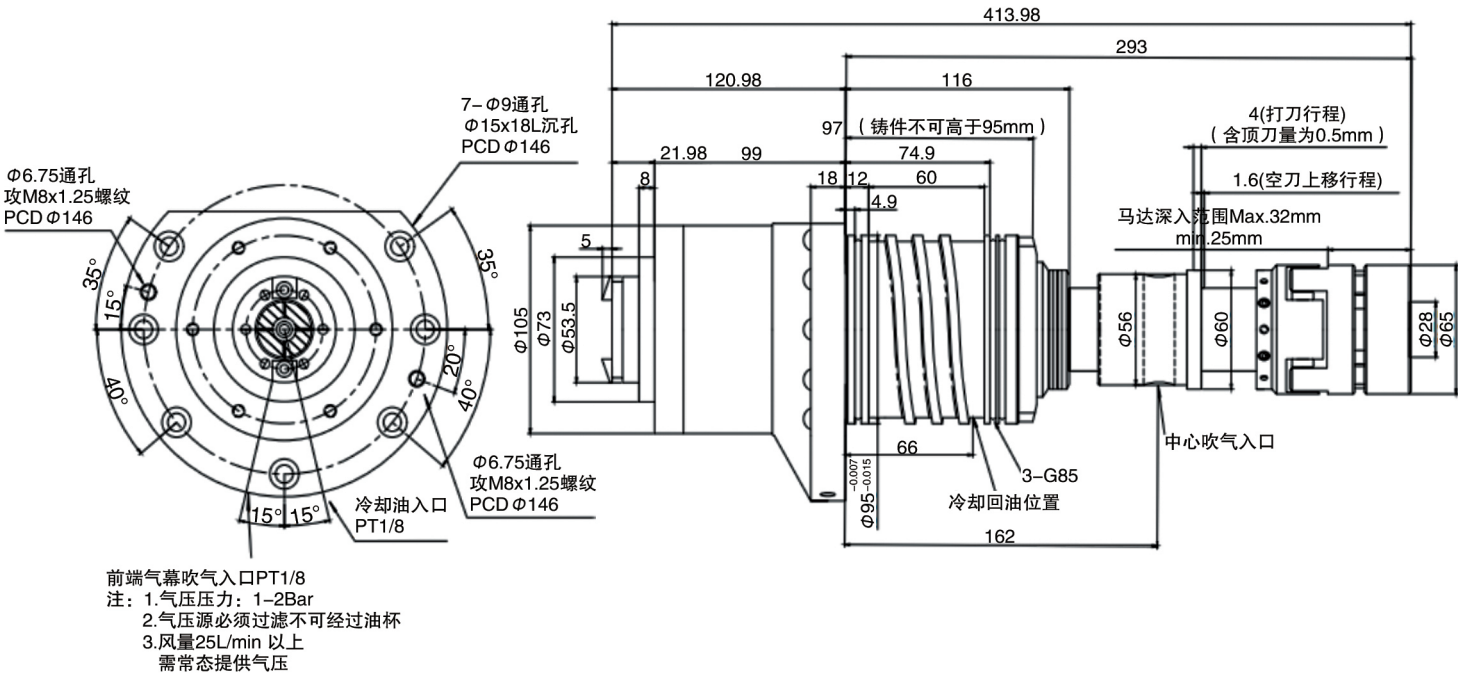
# 钻攻主轴

DRILLING AND TAPPING SPINDLE



# BT3095

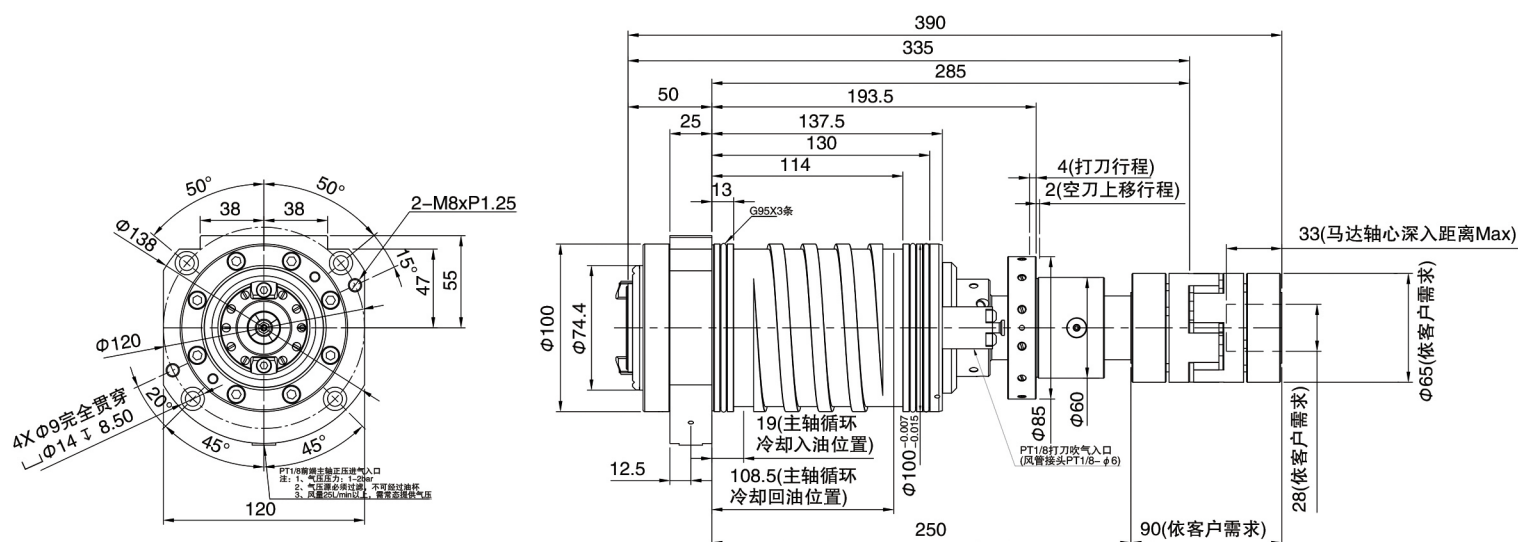
## 钻攻主轴



### 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |            |            |         |
|--------|------------|------------|---------|
| 规格     | BT-30, φ95 | 前盖表面处理     | 镀硬铬     |
| 轴承规格   | 7008*4     | 前盖环喷数量     | 无       |
| 轴承润滑方式 | 油脂         | 主轴前段气幕     | 标准      |
| 轴承预压方式 | 定位预压       | 冷却方式       | 油冷式     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内   | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm |
| 传动方式   | 直联式        | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm |
| 定位方式   | 凹感应        | 主轴平衡等级     | G1      |
| 拉刀方式   | BT30四瓣爪    | 安装方式       | 立式      |
| 刀把规格   | BT-30      | 中心出水       | 无       |
| 拉刀力    | 250±20kgf  | 打刀缸        | 无       |
| 主轴选购表  |            |            |         |
| 最高转数   | 24000rpm   |            |         |

## 钻攻主轴



## 性能技术参数 Performance technical parameters

| 主轴规格表  |                   |            |         |
|--------|-------------------|------------|---------|
| 规格     | BT-30, $\phi 100$ | 前盖表面处理     | 镀硬铬     |
| 轴承规格   | 7008*4            | 前盖环喷数量     | 无       |
| 轴承润滑方式 | 油脂                | 主轴前段气幕     | 标准      |
| 轴承预压方式 | 定位预压              | 冷却方式       | 油冷式     |
| 轴承升温范围 | 室温+18℃以内          | 主轴内孔偏摆     | 0.002mm |
| 传动方式   | 直联式               | 测试棒300mm偏摆 | 0.008mm |
| 定位方式   | 凹感应               | 主轴平衡等级     | G1      |
| 拉刀方式   | BT30四瓣爪           | 安装方式       | 立式      |
| 刀把规格   | BT-30             | 中心出水       | 无       |
| 拉刀力    | 250±20kgf         | 打刀缸        | 无       |
| 主轴选购表  |                   |            |         |
| 最高转数   |                   | 24000rpm   |         |

# 专业制造各类主轴

高品质 superior quality

高效率 high efficiency

高精度 high-precision



手机: 15106267319

电话: 0512-55277319

邮箱: 1131231767@qq.com

地址: 昆山开发区富春江路1299号